

## El nuevo equipo Liquiphant FTL51 - digital, simple y seguro

Switch de detección de nivel con Internet industrial de las cosas (IIoT) para aplicaciones con todo tipo de productos líquidos



Más información y precios actuales:

[www.mx.endress.com/FTL51B](http://www.mx.endress.com/FTL51B)

### Ventajas:

- **Diagnóstico:** Un diagnóstico permanente incrementa la seguridad de la planta. Conecte su equipo desde la aplicación de dispositivo móvil SmartBlue App y disponga con facilidad de diagnósticos actualizados en tiempo real
- **Comprobación:** Es posible efectuar comprobaciones del equipo sin interrumpir los procesos. Obtiene protocolos de comprobación sobre el estado de su equipo en su dispositivo móvil inteligente
- **Monitorización:** Con el seguimiento de frecuencia de los datos del sensor, dispone de toda la información actualizada para efectuar un mantenimiento predictivo y establecer estrategias de optimización de procesos
- Con Heartbeat Technology, puede reconocer directamente estados de corrosión inminentes
- Puede organizar con rapidez y sencillez tests de prueba periódicos a partir de los asistentes de guía y con solo pulsar el botón de ejecución del test de prueba
- No se requiere calibración. Fácil de poner en marcha
- Desarrollado para uso directo en aplicaciones SIL2 y SIL3 conforme a IEC 61508

### Resumen de especificaciones

- **Temperatura del proceso** -50 °C...+150 °C (-58 °F...+302 °F)
- **Presión de proceso absoluta / límite de sobrepresión máx.**  
Vacío...100 bar Vacío...1450 psi
- **Densidad min. del medio** 0,5 g/cm<sup>3</sup> (0,4 g/cm<sup>3</sup> opcional)

**Ámbito de aplicación:** El nuevo equipo Liquiphant FTL51 se ha diseñado especialmente para la industria de procesos y se ha desarrollado conforme a IEC 61508 para usarlo directamente en aplicaciones SIL2 y SIL3 sin grandes complicaciones. Efectúa tests de prueba periódicos conforme a SIL o WHG simplemente desde un dispositivo móvil con un asistente de manejo intuitivo. Al finalizar recibe la documentación de manera automática. Las mediciones de Liquiphant son fiables y no son afectadas por propiedades cambiantes del producto como caudal, turbulencias, burbujas de gas, espuma, vibraciones o adherencias.

## Características y especificaciones

### Densidad

**Measuring principle**

Densidad de vibración

### Nivel del Punto / Líquidos

**Measuring principle**

Líquidos con vibración

**Característica / Aplicación**

Equipo compacto de horquilla vibrante con una prolongación de tubería opcional hasta 6 m (19.7 ft);

Concepción de la caja de tipo modular;

Amplia gama de certificados

---

**Nivel del Punto / Líquidos****Especialidades**

Heartbeat Technology,

Aplicación SmartBlue para configuración y mantenimiento a través de Bluetooth®,

Módulo LED,

Etiqueta (TAG) RFID para facilitar la identificación,

Segunda línea de defensa

Temperatura ambiente no inferior a -50 °C (opcionalmente -60 °C),

Espaciador por temperatura para elevadas temperaturas de proceso,

Funciones de tipo "plug and play"

---

**Suministro / Comunicación**

19...253 V CA/a 2 hilos,

10...55 V/CC-PNP a 3 hilos,

9...20 V CC con relé DPDT,

19...253 V CA o 19...55 V CC con relé DPDT,

NAMUR,

PFM

---

**Temperatura ambiente**

-60 °C...+70 °C

(-51 °F...+158 °F)

---

---

**Nivel del Punto / Líquidos****Temperatura del proceso**

-50 °C...+150 °C

(-58 °F...+302 °F)

---

**Presión de proceso absoluta / límite de sobrepresión máx.**

Vacío...100 bar

Vacío...1450 psi

---

**Densidad min. del medio**0,5 g/cm<sup>3</sup>(0,4 g/cm<sup>3</sup> opcional)

---

**Principales partes húmedas**

316L

Alloy

---

**Conexión a proceso**

Roscas:

G3/4A, G1A, R3/4", R1, NPT3/4, NPT1

Bridas:

DN25...DN100

ASME 1"...4"

JIS 25A...100A

---

**Conexión a proceso higiénica**

Triclamp ISO2852

---

**Nivel del Punto / Líquidos****Longitud del sensor**

Hasta 6 m (19.7 ft)

---

**Comunicación**

A 2 hilos carga directa

CC-PNP a 3 hilos

Relés

NAMUR

PFM

Tecnología inalámbrica Bluetooth®

---

**Certificados / Aprobaciones**

ATEX, IEC Ex, CSA, NEPSI, KC, JPN Ex, INMETRO

---

**Aprobaciones de seguridad**

Protección contra sobrellenado según WHG

SIL2/SIL 3 según IEC 61508

---

**Aprobaciones de diseño**

EN 10204-3.1

NACE MR0175, MR0103

Tuberías de proceso según ASME B31.3

AD2000

CRN

AD 2000

Nivel del Punto / Líquidos

**Aprobación marítima**

ABS/LR/BV/DNV GL

---

**Opciones**

Caja de acero inoxidable para condiciones muy exigentes

---

**Componentes**

FTL325P interfaz PFM

FTL325N interfaz NAMUR

---

Más información [www.mx.endress.com/FTL51B](http://www.mx.endress.com/FTL51B)