

Liquiphant FTL62, el sensor recubierto para productos corrosivos

Un detector de nivel para líquidos corrosivos y de bombeo



Más información y precios actuales:

www.mx.endress.com/FTL62

Ventajas:

- Principio de medición universal para la detección de nivel límite; tecnología de horquilla vibrante contrastada
- Desarrollado en conformidad con IEC 61508 para una seguridad máxima; aplicaciones SIL 2/3 (compatibilidad con terceras partes certificada)
- Planificación rápida y simple de test de prueba regulares gracias a la guía con asistentes de software desde la app SmartBlue o mediante un botón de prueba o un pin magnético desde el exterior. Por medio de estos tres modos se puede iniciar una comprobación sencilla y rápida del lazo de control de seguridad del instrumento
- Heartbeat Technology le proporciona un diagnóstico seguro y continuo y una comprobación simple
- **Heartbeat Diagnostics:** El diagnóstico permanente incrementa la seguridad de la planta. Conectando el equipo con el SmartBlue App puede encontrar la información de diagnóstico, con facilidad y en tiempo real
- **Heartbeat Verification:** La comprobación del equipo puede hacerse sin interrumpir el proceso. El informe de la comprobación se genera automáticamente
- **Heartbeat Monitoring:** Gracias a los datos de monitorización de la frecuencia del sensor, dispondrá de toda la información necesaria para poner en práctica un mantenimiento predictivo y unas estrategias de optimización de proceso

Resumen de especificaciones

- **Temperatura del proceso** -50 °C...+150 °C (-58 °F...+302 °F)

▪

Presión de proceso absoluta / límite de sobrepresión máx.

Vacío...40 bar Vacío...580 psi

- **Densidad min. del medio** 0,5 g/cm³ (0,4 g/cm³ opcional)

Ámbito de aplicación: Liquiphant FTL62 está orientado sobre todo a aplicaciones específicas con líquidos agresivos y a simplificar los test de prueba, a la fiabilidad y seguridad (SIL) en conformidad con IEC 61508, API 2350 y WHG. El equipo de horquilla vibrante está diseñado con una tecnología de medición segura y activa en líquidos corrosivos y persigue una detección de nivel contrastada y fiable para la prevención de sobrellenado de depósitos y la protección contra funcionamiento en seco. El equipo FTL62 es fácil de usar, dispone de conexión digital y proporciona datos en tiempo real.

Características y especificaciones

Nivel del Punto / Líquidos

Measuring principle

Líquidos con vibración

Característica / Aplicación

Equipo compacto de horquilla vibrante con recubrimiento altamente resistente a la corrosión para productos corrosivos,
Tubo de prolongación opcional hasta 3 m (9.8 ft),

Concepción de la caja de tipo modular

Nivel del Punto / Líquidos**Especialidades**

Heartbeat Technology,

Aplicación SmartBlue para configuración y mantenimiento a través de Bluetooth®,

Módulo LED,

Etiqueta (TAG) RFID para facilitar la identificación,

Segunda línea de defensa

Espaciador por temperatura para elevadas temperaturas de proceso,

Funciones de tipo "plug and play"

Suministro / Comunicación

19...253 V CA/a 2 hilos,

10...55 V/CC-PNP a 3 hilos,

9...20 V CC con relé DPDT,

19...253 V CA o 19...55 V CC con relé DPDT,

A 2 hilos NAMUR,

A 2 hilos PFM

Temperatura ambiente

-60 °C...+70 °C

(-51 °F...+158 °F)

Nivel del Punto / Líquidos**Temperatura del proceso**

-50 °C...+150 °C

(-58 °F...+302 °F)

Presión de proceso absoluta / límite de sobrepresión máx.

Vacío...40 bar

Vacío...580 psi

Densidad min. del medio0,5 g/cm³(0,4 g/cm³ opcional)

Principales partes húmedas

ECTFE,

PFA (Edlon, RubyRed o conductivo)

316L

Esmalte

Conexión a proceso

Bridas:

DN25...DN100

ASME 1"...4"

JIS 50A

Longitud del sensor

Hasta 3 m (9.8 ft)

Nivel del Punto / Líquidos**Comunicación**

A 2 hilos carga directa

CC-PNP a 3 hilos

Relés

NAMUR

PFM

Tecnología inalámbrica Bluetooth®

Certificados / Aprobaciones

ATEX, IEC Ex

Aprobaciones de seguridad

Protección contra sobrellenado según WHG

SIL2/SIL 3 según IEC 61508

Aprobaciones de diseño

EN 10204-3.1

Tuberías de proceso ASME B31.3

CRN

Aprobación marítima

ABS/LR/BV/DNV GL

Opciones

Temperatura ambiente no inferior a -60 °C (-76 °F),

Caja de acero inoxidable para condiciones muy exigentes

Nivel del Punto / Líquidos

Componentes

FTL325P interfaz PFM

FTL325N interfaz NAMUR

Más información www.mx.endress.com/FTL62