

Detección de nivel por horquilla vibrante

Liquiphant FTL70

Detección de nivel para todo tipo de líquidos en aplicaciones a altas temperaturas



Ventajas:

- Uso en sistemas de seguridad que requieren seguridad hasta SIL2 según IEC 61508/IEC 61511-1
- Con aislador estanco soldado de máxima seguridad en caso de daños en el sensor
- Amplia variedad de electrónicas, por ejemplo, salidas de señal NAMUR, relé, tiristor, PFM: la conexión adecuada para cada sistema de control de procesos
- Gran número de conexiones a proceso para elegir: uso universal
- Sin necesidad de calibración: encendido rápido y económico
- Sin partes mecánicas móviles: sin mantenimiento, sin desgaste, larga vida útil. Monitorización de daños en la horquilla: funcionamiento garantizado
- Materiales homologados por la FDA (PFA Edlon)

Más información y precios actuales:

www.mx.endress.com/FTL70

Resumen de especificaciones

- **Temperatura del proceso** -60 °C...+280 °C (-76 °F...+540 °F, (300°C / 572 °F 50h, acumuladas)
- **Presión de proceso absoluta / límite de sobrepresión máx.** Vacío...100 bar (Vacío...1450 psi)

Ámbito de aplicación: Liquiphant FT70 es un equipo de detección de nivel para uso en zonas con peligro de explosión que está dotado con todos los certificados internacionales. FTL70 está especialmente diseñado para aplicaciones con temperaturas de proceso muy elevadas, de hasta 280°C, y se puede utilizar en sistemas instrumentados de seguridad hasta SIL2, con redundancia homogénea hasta SIL3. Una

segunda línea integrada de defensa ofrece el máximo nivel de seguridad. Valores de medición fiables, insensibles a: cambios en las propiedades del producto, caudal, turbulencias, burbujas de gas, espuma, vibraciones o adherencias.

Características y especificaciones

Nivel del Punto / Líquidos

Measuring principle

Líquidos con vibración

Característica / Aplicación

Concepción de la caja de tipo modular
Altas temperaturas de proceso de hasta 280 °C
Extensa gama de conexiones a proceso
Interfaces analógicas y de bus
Amplio abanico de certificados (p. ej., Ex, WHG)
Compacto, p. ej., tuberías
Sellado dual/segunda línea de defensa

Especialidades

Detección de espuma
Se detecta cambio de densidad
segunda línea de defensa

Suministro / Comunicación

PROFIBUS PA
19...253V AC
10...55V DC-PNP
19...253V AC bzw 10...55V DC
8/16mA, 11...36V DC
NAMUR
PFM

Temperatura ambiente

-50 °C...+70 °C
(-58 °F...+158 °F)

Nivel del Punto / Líquidos**Temperatura del proceso**

-60 °C...+280 °C
(-76 °F...+540 °F,
(300°C / 572 °F 50h, acumuladas

Presión de proceso absoluta / límite de sobrepresión máx.

Vacío...100 bar
(Vacío...1450 psi)

Principales partes húmedas

316L / Aleación
PFA y Enamel sobre pedido

Conexión a proceso

Cuerda:
G3/4A, G1A, R3/4", R1, NPT3/4, NPT1
Brida:
DIN DN25...DN100,
ASME 1"...4",
JIS 25A...100A

Longitud del sensor

65mm (2.56")

Comunicación

PROFIBUS PA
19...253V AC
10...55V DC-PNP
19...253V AC bzw 10...55V DC
8/16mA, 11...36V DC
NAMUR
PFM

Certificados / Aprobaciones

ATEX, FM, CSA C/US, IEC Ex, TIIS, INMETRO, NEPSI

Aprobaciones de seguridad

SIL

Nivel del Punto / Líquidos

Aprobaciones de diseño

EN 10204-3.1
NACE MR0175, MR0103
ASME B31.3
AD2000

Aprobación marítima

GL/ ABS

Opciones

Carcasa de uso rudo de acero inoxidable principalmente para la industria de gas y combustible

Componentes

FTL325P/FTL375P Interfaz PFM
FTL325N/FTL375N Interfaz NAMUR

Más información www.mx.endress.com/FTL70