

Promag 53W



Más información y precios actuales:

www.mx.endress.com/53W

Ventajas:

- Un funcionamiento seguro y fiable a largo plazo – sensor sólido y completamente soldado
- Ahorro energético en la medición de caudal – sin pérdida de carga gracias a una constricción transversal
- Sin necesidad de mantenimiento – sin partes móviles
- Calidad – software para llenado y dosificación, densidad, limpieza de los electrodos y asimismo diagnósticos avanzados
- Cálculos fáciles – totalizadores bidireccionales
- Recuperación de datos de servicio automática

Resumen de especificaciones

- **Error de medición máx.** $\pm 0.2\%$
- **Rango de medición** 0...110'000 m³/h
- **Rango de temperatura del medio** -20...+80°C (-4...+176°F)
- **Máx. presión de proceso** PN6...40 CI 150...300 JIS 10...20K
AWWA Clase D AS 2129 Tabla E AS 4087 PN16

Ámbito de aplicación: Promag W es el sensor especializado para todas las aplicaciones en la industria del agua. En combinación con el transmisor Promag 53, con el indicador retroiluminado de 4 líneas con control táctil y funciones extendidas como opciones de software para el llenado y dosificación, limpieza de los electrodos o diagnósticos avanzados, el Promag 53W proporciona la mayor exactitud en las aplicaciones de medición más complejas y exigentes. Promag 53W se encuentra disponible como versión compacta o remota.

Características y especificaciones

Líquidos

Measuring principle

Electromagnético

Líquidos

Título del producto

El sensor con IP 68 (protección tipo 6P) en combinación con un transmisor con una integración flexible en el sistema .

El equipo especializado en la industria de tratamiento de aguas y aguas residuales para las aplicaciones más exigentes.

Características del sensor

Funcionamiento seguro y fiable a largo plazo; sensor robusto y completamente soldado. Ahorro de energía en la medición del caudal; sin pérdidas de carga gracias a la constricción de la sección transversal. Sin mantenimiento: no incluye piezas móviles.

Homologaciones internacionales para uso en agua potable. Grado de protección IP68 (carcasa tipo 6P).

Características del transmisor

Calidad; software para llenado y dosificación, densidad, limpieza de electrodos y también diagnósticos avanzados. Facilidad de cálculo; totalizadores bidireccionales. Recuperación automática de datos de servicio.

4-line backlit display with touch control. Device as compact or remote version. HART, PROFIBUS PA/DP, Modbus RS485, FF, EtherNet/IP.

Rango de diámetro nominal

DN 25...2000

1"...78"

Error de medición máx.

±0.2%

Rango de medición

0...110'000 m³/h

Líquidos

Máx. presión de proceso

PN6...40
CI 150...300
JIS 10...20K
AWWA Clase D
AS 2129 Tabla E
AS 4087 PN16

Rango de temperatura del medio

-20...+80°C
(-4...+176°F)

Rango de temperatura ambiente

-20...+60°C
-40...+60°C (opcional)

Grado de protección

IP 67 (NEMA 4x)
IP 68 (Nema 6P)

Pantalla/Operación

Pantalla de cuatro líneas retro iluminada
Control táctil

Salidas

4...20 mA
Pulso/Frecuencia (activo/pasivo)
Relevadores
Estatus

Entradas

Estatus
Entrada actual

Líquidos

Comunicación digital

HART
PROFIBUS PA
Profibus DP
FOUNDATION Fieldbus

Aprobaciones para áreas peligrosas

ATEX
FM
CSA

Seguridad del producto

CE, C-tick, EAC marking

Más información www.mx.endress.com/53W