

# Liquiphant FTL62, el sensor recubierto para productos corrosivos

## Un detector de nivel para líquidos corrosivos y de bombeo



Más información y precios actuales:

[www.mx.endress.com/FTL62](http://www.mx.endress.com/FTL62)

### Ventajas:

- Principio de medición universal para la detección de nivel límite; tecnología de horquilla vibrante contrastada
- Desarrollado en conformidad con IEC 61508 para una seguridad máxima; aplicaciones SIL 2/3 (compatibilidad con terceras partes certificada)
- Planificación rápida y simple de test de prueba regulares gracias a la guía con asistentes de software desde la app SmartBlue o mediante un botón de prueba o un pin magnético desde el exterior. Por medio de estos tres modos se puede iniciar una comprobación sencilla y rápida del lazo de control de seguridad del instrumento
- Heartbeat Technology le proporciona un diagnóstico seguro y continuo y una comprobación simple
- **Heartbeat Diagnostics:** El diagnóstico permanente incrementa la seguridad de la planta. Conectando el equipo con el SmartBlue App puede encontrar la información de diagnóstico, con facilidad y en tiempo real
- **Heartbeat Verification:** La comprobación del equipo puede hacerse sin interrumpir el proceso. El informe de la comprobación se genera automáticamente
- **Heartbeat Monitoring:** Gracias a los datos de monitorización de la frecuencia del sensor, dispondrá de toda la información necesaria para poner en práctica un mantenimiento predictivo y unas estrategias de optimización de proceso

### Resumen de especificaciones

- **Temperatura del proceso** -50 °C...+150 °C (-58 °F...+302 °F)
-

**Presión de proceso absoluta / límite de sobrepresión máx.**

Vacío...40 bar Vacío...580 psi

- **Densidad min. del medio** 0,5 g/cm<sup>3</sup> (0,4 g/cm<sup>3</sup> opcional)

**Ámbito de aplicación:** Liquiphant FTL62 está orientado sobre todo a aplicaciones específicas con líquidos agresivos y a simplificar los test de prueba, a la fiabilidad y seguridad (SIL) en conformidad con IEC 61508, API 2350 y WHG. El equipo de horquilla vibrante está diseñado con una tecnología de medición segura y activa en líquidos corrosivos y persigue una detección de nivel contrastada y fiable para la prevención de sobrellenado de depósitos y la protección contra funcionamiento en seco. El equipo FTL62 es fácil de usar, dispone de conexión digital y proporciona datos en tiempo real.

## Características y especificaciones

### Nivel del Punto / Líquidos

#### Measuring principle

Líquidos con vibración

#### Característica / Aplicación

Equipo compacto de horquilla vibrante con recubrimiento altamente resistente a la corrosión para productos corrosivos,  
Tubo de prolongación opcional hasta 3 m (9.8 ft),  
Concepción de la caja de tipo modular

#### Especialidades

Heartbeat Technology,  
Aplicación SmartBlue para configuración y mantenimiento a través de Bluetooth®,  
Módulo LED,  
Etiqueta (TAG) RFID para facilitar la identificación,  
Segunda línea de defensa  
Espaciador por temperatura para elevadas temperaturas de proceso,  
Funciones de tipo "plug and play"

**Nivel del Punto / Líquidos****Suministro / Comunicación**

19...253 V CA/a 2 hilos,  
10...55 V/CC-PNP a 3 hilos,  
9...20 V CC con relé DPDT,  
19...253 V CA o 19...55 V CC con relé DPDT,  
A 2 hilos NAMUR,  
A 2 hilos PFM

**Temperatura ambiente**

-60 °C...+70 °C  
(-51 °F...+158 °F)

**Temperatura del proceso**

-50 °C...+150 °C  
(-58 °F...+302 °F)

**Presión de proceso absoluta / límite de sobrepresión máx.**

Vacío...40 bar  
Vacío...580 psi

**Densidad min. del medio**

0,5 g/cm<sup>3</sup>  
(0,4 g/cm<sup>3</sup> opcional)

**Principales partes húmedas**

ECTFE,  
PFA (Edlon, RubyRed o conductivo)  
316L  
Esmalte

**Conexión a proceso**

Bridas:  
DN25...DN100  
ASME 1"...4"  
JIS 50A

**Longitud del sensor**

Hasta 3 m (9.8 ft)

**Nivel del Punto / Líquidos****Comunicación**

A 2 hilos carga directa  
CC-PNP a 3 hilos  
Relés  
NAMUR  
PFM  
Tecnología inalámbrica Bluetooth®

---

**Certificados / Aprobaciones**

ATEX, IEC Ex

---

**Aprobaciones de seguridad**

Protección contra sobrellenado según WHG  
SIL2/SIL 3 según IEC 61508

---

**Aprobaciones de diseño**

EN 10204-3.1  
Tuberías de proceso ASME B31.3  
CRN

---

**Aprobación marítima**

ABS/LR/BV/DNV GL

---

**Opciones**

Temperatura ambiente no inferior a -60 °C (-76 °F),  
Caja de acero inoxidable para condiciones muy exigentes

---

**Componentes**

FTL325P interfaz PFM  
FTL325N interfaz NAMUR

---

**Densidad****Measuring principle**

Densidad de vibración

---

**Título del producto**

Coated Liquiphant with Density Computer FML621

---

---

**Densidad****Característica / Aplicación**

Compact vibronic device with highly corrosion-resistant coating for aggressive media,  
Optional extension tube up to 3 m (9.8ft),  
Modular housing concept

---

**Temperatura ambiente**

-60 °C...+70 °C  
(-51 °F...+158 °F)

---

**Temperatura del proceso**

-50 °C...+150 °C  
(-58 °F...+302 °F)

---

**Presión de proceso absoluta**

Vacuum...40 bar  
Vacuum...580 psi

---

**Longitud del sensor**

Up to 3 m (9.8ft)

---

**Certificados / Aprobaciones**

ATEX, IEC Ex

---

**Especialidades**

Heartbeat Technology,  
Bluetooth® Operation and maintenance SmartBlue App,  
LED Module,  
RFID TAG for easy identification,  
Second line of defense  
Temperature spacer for high process temperature,  
Plug and play functionalities

---

**Componentes**

Density Computer FML621

---

**Rango de medición**

Density range: 0.3 to 2 g/cm<sup>3</sup>

---

Densidad

**Otras aprobaciones y certificados**

Overfill protection WHG

SIL2/ SIL 3 according to IEC 61508

---

Más información [www.mx.endress.com/FTL62](http://www.mx.endress.com/FTL62)