

가이드 레이더 레벨계

Levelflex FMP51

가이드 레이더 – 유체 측정



장점:

- 공정 조건 및 측정 유체 상태 변화에도 안정적인 측정 가능
- 빠르고 쉬운 시운전, 유지 보수 및 진단을 위한 HistoROM 데이터 관리 시스템
- 작은 빔 각도 및 Multi-echo tracking 평가로 인해 탱크 안에 장애물이 있더라도 신뢰할 수 있는 측정
- IEC 61508에 따라 개발된 하드웨어 및 소프트웨어는 동종 이중화 SIL3까지 가능
- 제품 수명 기간 동안 비용 효율적이고 안전한 플랜트 작동을 위한 하트비트기술
- SIL 및 WHG 적용을 통해 시간 및 비용 절약 가능
- 제어 또는 자산 관리 시스템 및 쉬운 운영 시스템 (현장 또는 제어 시스템을 통한)으로의 완벽한 통합

추가 정보 및 현재 가격:

www.kr.endress.com/FMP51

사양 정보

- **Accuracy** Rod probe : +/- 2 mm (0.08 in) Rope probe <= 15 m (49 ft): +/- 2 mm (0.08 in) Rope probe > 15 m (49 ft): +/- 10 mm (0.39 in) Coaxial probe: +/- 2 mm (0.08 in)
- **Process temperature** -50...+200 °C (-58...+392 °F)
- **Process pressure / max. overpressure limit** Vacuum...40 bar (Vacuum...580 psi)
- **Max. measurement distance** Rod: 10 m (33 ft) Min DK>1.6
Rope: 25 m...30 m (82ft...98 ft) Min DK>1.6; 30m...45 m (98ft...148 ft) Min DK>1,9 Coaxial probe: 6 m (20 ft) Min DK>1.4
- **Main wetted parts** Rod probe: 316L, Alloy C, Ceramic Rope probe: 316, 316L, Alloy C, Ceramic Coaxial probe: 316L, Alloy C, Ceramic, PFA

적용 분야: Levelflex FMP51은 고온 및 고압과 같은 측정이 힘든 공정 조건에서도 레벨 측정이 가능합니다. FMP51은 유체 표면이 역동적이거나, 폼이 존재하거나 또는 측정 조건이 어려운 상황에도 신뢰할 수 있는 측정을 제공합니다. Levelflex FMP51은 액체, 페이스트 및 슬러리에 대한 연속 레벨 측정 뿐만 아니라 인터페이스 측정에도 사용됩니다. 측정은 매체, 온도 변화, 가스층 또는 증기 변화에 영향을 받지 않습니다.

특징 및 사양

Continuous / Liquids

측정 원리

Guided radar

Characteristic / Application

Premium device

Rod probe, Rope probe, Coaxial probe

Integrated data memory, Factory precalibrated, Reliable measuring: in case of moved surface + foam, for changing medias.

Interface measurement

Clean interfaces liquid/ liquid;

Simultaneous measurement of interface and overall level

Specialities

Heartbeat Technology,

Bluetooth® commissioning,

Operation and maintenance SmartBlue App,

HistoROM,

RFID TAG for easy identification

Supply / Communication

2-wire (HART/ PROFIBUS PA/ FOUNDATION Fieldbus)

4-wire (HART)

Bluetooth® wireless technology and App (optional)

Continuous / Liquids**Accuracy**

Rod probe :+/- 2 mm (0.08 in)

Rope probe <= 15 m (49 ft): +/- 2 mm (0.08 in)

Rope probe > 15 m (49 ft): +/- 10 mm (0.39 in)

Coaxial probe: +/- 2 mm (0.08 in)

Ambient temperature

-50...+80 °C

(-58...+176 °F)

Process temperature

-50...+200 °C

(-58...+392 °F)

Process pressure / max. overpressure limit

Vacuum...40 bar

(Vacuum...580 psi)

Main wetted parts

Rod probe:

316L, Alloy C, Ceramic

Rope probe:

316, 316L, Alloy C, Ceramic

Coaxial probe:

316L, Alloy C, Ceramic, PFA

Process connection

Thread:

G3/4...G1 1/2;

MNPT 3/4...MNPT1 1/2

Flange:

ASME 1 1/2"...8",

DN50...DN 200,

JIS 10K

Continuous / Liquids

Sensor length

Rod probe: 10 m (33 ft)

Rope probe: 45 m (148 ft)

Coaxial probe: 6 m (20 ft)

Max. measurement distance

Rod: 10 m (33 ft) Min DK>1.6

Rope: 25 m...30 m (82ft...98 ft) Min DK>1.6;

30m...45 m (98ft...148 ft) Min DK>1,9

Coaxial probe: 6 m (20 ft) Min DK>1.4

Communication

4...20 mA HART

PROFIBUS PA

FOUNDATION Fieldbus

Bluetooth® wireless technology

Certificates / Approvals

ATEX, FM, CSA C/US, IEC Ex, INMETRO, NEPSI, KC, EAC, JPN Ex, UK Ex

Safety approvals

Overfill protection WHG

SIL

Design approvals

EN 10204-3.1

NACE MR0175, MR0103

ASME B31.1, B31.3

AD2000

Marine approval

GL/ ABS/ LR/ BV/ DNV

Options

Sensor remote with 3 m/ 9 ft cable,

Gas-tight feed through,

Remote operation via SmartBlue App using Bluetooth®

Continuous / Liquids

Application limits
Application limits

추가 정보 www.kr.endress.com/FMP51