

Il nuovo Liquiphant FTL51B - digitale, semplice e sicuro

Interruttore di livello adatto all'IIoT per tutti i liquidi



Per maggiori informazioni e conoscere il prezzo attuale:

www.it.endress.com/FTL51B

Vantaggi:

- **Diagnostica:** la diagnostica costante aumenta la sicurezza dell'impianto. Basta collegare il dispositivo mediante l'app SmartBlue per ottenere facilmente la diagnostica in tempo reale
- **Verifica:** il dispositivo può essere sottoposto a verifica senza interrompere il processo. È possibile ottenere protocolli di verifica relativi allo stato del dispositivo sul proprio dispositivo smart
- **Monitoraggio:** con il monitoraggio della frequenza dei dati del sensore, si dispone di tutte le informazioni necessarie per la manutenzione predittiva e le strategie di ottimizzazione del processo
- La Heartbeat Technology consente di riconoscere in modo diretto la possibilità di formazione di usura
- Il test di verifica funzionale periodico viene organizzato in modo rapido e semplice grazie alle procedure guidate e alla pressione del pulsante di test di verifica
- Non richiede taratura. Messa in servizio facile
- Sviluppato per l'impiego diretto nelle applicazioni SIL2 e SIL3 secondo IEC 61508

Sintesi delle specifiche

- **Temperatura di processo** -50 °C...+150 °C (-58 °F...+302 °F)
- **Pressione assoluta di processo / limite massimo di sovrappressione** Aspirapolvere....100 bar Vuoto....1450 psi.
- **Densità minima del prodotto** 0.5 g/cm³ (0.4 g/cm³ opzionale)

Campo applicativo: Il nuovo Liquiphant FTL51B è specializzato per l'industria di processo ed è già stato sviluppato in conformità a IEC 61508 per l'impiego diretto in applicazioni SIL2 e SIL3 senza sforzi eccessivi. Eseguite facilmente verifiche funzionali periodiche secondo SIL o WHG da

dispositivo mobile, con una procedura guidata intuitiva. Al termine della verifica, riceverete automaticamente la documentazione. Liquiphant esegue misure affidabili e non subisce l'influenza dei cambiamenti delle proprietà dei fluidi, di flusso, turbolenze, della presenza di bolle di gas, schiuma, vibrazioni o depositi.

Caratteristiche e specifiche

Controllo/Liquidi

Principio di misura

Vibrazione/Liquidi

Caratteristica / Applicazione

Dispositivo a vibrazioni compatto per applicazioni ad alta pressione e ad alta temperatura,
Tubo di prolunga opzionale fino a 6 m (19,7 ft),
Concetto modulare della custodia,
Ampia gamma di certificati

Specialità

Heartbeat Technology,
Bluetooth® Funzionamento e manutenzione SmartBlue App,
Modulo LED,
TAG RFID per una facile identificazione,
Seconda linea di difesa,
Temperatura ambiente fino a -50°C (-60°C opzionale),
Distanziatore di temperatura per alta temperatura di processo,
Funzionalità plug and play

Alimentazione / Comunicazione

10...55V / DC-PNP 3 fili,
9...20V DC con relè DPDT,
19...253V AC o 19...55V DC con relè DPDT,
NAMUR,
PFM

Controllo/Liquidi**Temperatura ambiente**

-60 °C...+70 °C
(-51 °F...+158 °F)

Temperatura di processo

-50 °C...+150 °C
(-58 °F...+302 °F)

Pressione assoluta di processo / limite massimo di sovrappressione

Aspirapolvere....100 bar
Vuoto....1450 psi.

Densità minima del prodotto

0.5 g/cm³
(0.4 g/cm³ opzionale)

Parti bagnate

316L
Alloy

Attacco al processo

Filettature:
G3/4A, G1A, R3/4", R1, NPT3/4, NPT1
Flange:
DN25...DN100
ASME 1"..."4"
JIS 25A...100A

Connessione igienica al processo

Tri-Clamp ISO2852

Lunghezza del sensore

Fino a 6 m (19.7 ft)

Controllo/Liquidi**Comunicazione**

Carico diretto a 2 fili
DC-PNP a 3 fili
Relè
NAMUR
PFM
Tecnologia wireless Bluetooth®

Certificati / Approvazioni

ATEX, IEC Ex, CSA, NEPSI, KC, JPN Ex, INMETRO

Approvazioni di sicurezza

Protezione di troppopieno WHG
SIL2/ SIL 3 secondo IEC 61508.

Approvazioni costruzione

EN 10204-3.1
NACE MR0175, MR0103
ASME B31.3 Process Piping
AD2000
CRN
AD 2000

Certificazione navale

ABS/ LR/ BV/ DNV GL

Opzioni

Custodia in acciaio inox per impieghi gravosi

Componenti

FTL325P Interfaccia PFM
FTL325N Interfaccia NAMUR

Densità**Principio di misura**

Densità vibrazionale

Densità

Denominazione del prodotto

Liquiphant with Density Computer FML621

Caratteristica / Applicazione

Dispositivo vibronico compatto con prolunga opzionale per tubi fino a 6 m (19.7 ft),
Concetto di alloggiamento modulare,
Ampia gamma di certificati

Temperatura ambiente

-60 °C...+70 °C
(-51 °F...+158 °F)

Temperatura di processo

-50 °C...+150 °C
(-58 °F...+302 °F)

Pressione assoluta di processo

Vuoto...100 bar
Vuoto...1450 psi
Vuoto...16 bar

Parti bagnate

316L
Alloy

Lunghezza del sensore

Fino a 6 m (19.7 ft)

Certificati / Approvazioni

ATEX, IEC Ex, CSA, NEPSI, KC, JPN Ex, INMETRO

Densità

Specialità

"Tecnologia Heartbeat",
Funzionamento e manutenzione Bluetooth® App SmartBlue,
Modulo LED,
TAG RFID per una facile identificazione,
Seconda linea di difesa
Distanziatore di temperatura per alte temperature di processo,
Funzionalità plug and play
"

Componenti

Computer di densità FML621

Campo di misura

Computer di densità: 0.3 a 2 g/cm³

Altre approvazioni e certificati

Protezione antitracimamento WHG
SIL2/ SIL 3 secondo IEC 61508

Maggiori informazioni www.it.endress.com/FTL51B