

# Détecteur de niveau à lames vibrantes Liquiphant FTL81

## Sonde de niveau pour les liquides pour la sécurité antidébordement FailSafe



### Avantages:

- Utilisation dans des systèmes de sécurité requérant une sécurité fonctionnelle jusqu'à SIL3 selon IEC 61508 Ed.2.0/ IEC 61511-1/ISA 84-1 et DIN EN ISO 13849
- Test itératif : intervalle de test jusqu'à 12 ans, appareils esclaves testés par une simple pression sur un bouton
- Autosurveillance permanente / redondance interne
- Interface 4-20mA (selon NAMUR NE 06/NE 43) : intégration facile via l'unité d'exploitation (Nivotester FailSafe FTL825) avec sortie deux voies (contacts de sécurité) et fonction de verrouillage ou intégration directe dans un API de sécurité
- Pas d'étalonnage : mise en service rapide et économique
- Pas de pièces mécaniques en mouvement : sans maintenance, sans usure, grande longévité
- Surveillance de la fourche vibrante quant à d'éventuels dommages, corrosion, dépôts et blocages mécaniques

Plus d'informations et prix actuels:

[www.fr.endress.com/FTL81](http://www.fr.endress.com/FTL81)

### Données clés

- **Température de process** -60 °C...+280 °C (-76 °F...+540 °F)
- **Pression process abs./Limite surpress. max.** Vide ...100 bar (1450 psi)
- **Densité min. du produit** Densité à partir de 0,4 g/cm<sup>3</sup> (0.4 SGU)

**Domaine d'application:** Le Liquiphant FTL81 est une sonde de niveau pour les zones explosibles avec tous les certificats internationaux. Sécurité antidébordement FailSafe dans des applications avec sécurité fonctionnelle jusqu'à SIL3 avec un appareil. Détection fiable, insensible

aux fluctuations des propriétés du produit, au débit, aux turbulences, à la présence de bulles de gaz, à la mousse, aux vibrations ou au colmatage.

## Caractéristiques et spécifications

### Détection / Liquides

#### Principe de mesure

Vibronique / Liquides

#### Caractéristiques / Applications

Détecteur de niveau fiable avec tube prolongateur pour applications de sécurité MIN et MAX jusqu'à SIL3.

Dual Seal / 2<sup>nd</sup>e ligne de défense

Concept de boîtier modulaire

#### Spécificités

Principales caractéristiques :

- Un signal LIVE permanent surveille la sécurité de fonctionnement
- Conception failsafe et
- Disponibilité élevée des valeurs mesurées

#### Alimentation / Communication

2 fils 4...20 mA

#### Température ambiante

-60 °C...+70 °C

(-76 °F...+160 °F)

#### Température de process

-60 °C...+280 °C

(-76 °F...+540 °F)

#### Pression process abs./Limite surpress. max.

Vide ...100 bar

(1450 psi)

## Détection / Liquides

**Densité min. du produit**

Densité à partir de 0,4 g/cm<sup>3</sup>  
(0.4 SGU)

---

**Pièces en contact avec le produit**

316L

Alloy C

---

**Raccord process**

Bride :

DN25...DN100

ASME 1"...4"

JIS 10K...20K

Filetage :

G3/4, G1, R3/4,  
R1, MNPT3/4, MNPT1

---

**Longueur de sonde**

Tube prolongateur jusqu'à 3 m (9.8 ft)

---

**Communication**

2 fils 4...20 mA

---

**Certificats / Agréments**

ATEX, FM, CSA, CSA C/US, IEC Ex, NEPSI, EAC

---

**Agréments de sécurité**

Sécurité antidébordement WHG

Détection de fuite

SIL3

---

Détection / Liquides

**Agréments de conception**

EN 10204-3.1

NACE MR0175, MR0103

ASME B31.3

AD2000

---

**Agrément Marine**

GL/ ABS/ LR/ BV/ DNV

---

**Options**

Dégraissé silicone

Traversée étanche à la pression

Protection climatique

---

**Composants**

Nivotester FTL825, transmetteur

---

Plus d'infos [www.fr.endress.com/FTL81](http://www.fr.endress.com/FTL81)