

Proline Promass Q 300

Débitmètre Coriolis

Spécialiste innovant pour les applications difficiles avec un transmetteur compact facilement accessible



Avantages:

- Qualité de mesure sûre – précision inégalée pour la mesure du débit massique, du débit volumique et de la masse volumique
- Performance optimisée pour les liquides avec gaz entraîné – MFT (Multi-Frequency Technology)
- Moins de points de mesure – mesure multivariable (débit, masse volumique, température)
- Faible encombrement – pas besoin de longueurs droites d'entrée et de sortie
- Accès à toutes les informations de process et de diagnostic – nombreuses E/S librement configurables et bus de terrain
- Complexité et variété réduites – fonctionnalité E/S librement configurable
- Vérification intégrée – Heartbeat Technology

Plus d'informations et prix actuels:

www.fr.endress.com/8Q3B

Données clés

- **Erreur de mesure max.** Débit massique (liquide) : $\pm 0,10\%$ (standard), $0,05\%$ (option) Débit volumique (liquide) : $\pm 0,10\%$ Débit massique (gaz) : $\pm 0,35\%$ Masse volumique (liquide) : $\pm 0,2\text{ kg/m}^3$
- **Gamme de mesure** 0 à 550 000 kg/h (0 à 20 210 lb/min)
- **Gamme de température du produit** Standard : -50 à $+205\text{ °C}$ (-58 à $+401\text{ °F}$) Option : -196 à $+150\text{ °C}$ (-321 à $+302\text{ °F}$)
- **Pression de process max.** PN 100, Class 600, 63K
- **Matériaux en contact avec le produit** Tube de mesure : 1.4404 (316/316L) ; inox pour les applications cryogéniques Raccord : 1.4404 (316/316L)

Domaine d'application: Le Promass Q 300 offre la précision de mesure la plus élevée pour le débit massique, le débit volumique et la masse volumique. Il est le choix privilégié pour les applications de transactions commerciales, et a également été optimisé pour les applications sur liquides dans lesquelles du gaz entraîné est présent. Avec son transmetteur compact, il offre une grande flexibilité en matière de configuration et d'intégration système : accès d'un côté, afficheur séparé, options de connectivité améliorées. La fonctionnalité Heartbeat Technology garantit à tout moment la conformité et la sécurité du process.

Caractéristiques et spécifications

Densité/Concentration

Principe de mesure

Coriolis

En-tête produit

Le spécialiste innovant pour les applications difficiles avec un transmetteur compact facilement accessible.

Performance de mesure maximale pour les transactions commerciales, la mesure de la masse volumique et dans des conditions de process difficiles.

Caractéristiques du capteur

Performance optimisée pour les liquides avec gaz entraîné – MFT (Multi-Frequency Technology). Moins de points de mesure – mesure multivariable (débit, masse volumique, température). Faible encombrement – pas besoin de longueurs droites d'entrée et de sortie. Débit massique : écart de mesure 0,05 % (PremiumCal). Masse volumique : erreur de mesure 0,2 kg/m. Rangeabilité élevée grâce à la faible perte de charge/point zéro.

Densité/Concentration

Caractéristiques du transmetteur

Accès total à toutes les informations de process et de diagnostic – nombreuses E/S librement configurables et bus de terrain. Complexité et variété réduites – fonctionnalité E/S librement configurable. Vérification sans démontage - Heartbeat Technology.

Boîtier compact à double compartiment avec jusqu'à 3 E/S. Affichage rétroéclairé avec touches optiques et accès WLAN. Afficheur séparé disponible.

Gamme de diamètre nominal

DN 25 à 100 (1 à 4")

Matériaux en contact avec le produit

Tube de mesure : 1.4404 (316/316L) ; inox pour les applications cryogéniques

Raccord : 1.4404 (316/316L)

Variables mesurées

Débit massique, masse volumique, température, débit volumique, débit volumique corrigé, masse volumique de référence, concentration

Erreur de mesure max.

Débit massique (liquide) : $\pm 0,10$ % (standard), 0,05 % (option)

Débit volumique (liquide) : $\pm 0,10$ %

Débit massique (gaz) : $\pm 0,35$ %

Masse volumique (liquide) : $\pm 0,2$ kg/m³

Gamme de mesure

0 à 550 000 kg/h (0 à 20 210 lb/min)

Pression de process max.

PN 100, Class 600, 63K

Gamme de température du produit

Standard : -50 à $+205$ °C (-58 à $+401$ °F)

Option : -196 à $+150$ °C (-321 à $+302$ °F)

Densité/Concentration**Gamme de température ambiante**

Standard : - 20 à +60 °C (-40 à +140 °F)

Option : -40 à +60 °C (-40 à +140 °F)

Matériau du boîtier du capteur

1.4404 (316L), résistance maximale à la corrosion

Matériau du boîtier du transmetteur

AlSi10Mg, revêtu ; 1.4409 (CF3M) similaire à 316L ; inox pour construction de transmetteur hygiénique

Indice de protection

IP66/67, boîtier type 4X

IP69

Affichage/Exploitation

Afficheur 4 lignes rétroéclairé avec touches optiques (utilisation par l'extérieur)

Configuration possible via l'afficheur local et les outils de configuration

Afficheur séparé disponible

Sorties

3 sorties :

4-20 mA HART (active/passive)

4-20 mA WirelessHART

4-20 mA (active/passive)

Sortie impulsion/fréquence/tor (active/passive)

Double sortie impulsion (active/passive)

Sortie relais

Entrées

Entrée d'état

Entrée 4-20 mA

Communication numérique

HART, PROFIBUS DP, PROFIBUS PA, FOUNDATION Fieldbus, Modbus RS485, Profinet, Ethernet/IP, OPC-UA

Densité/Concentration**Alimentation**

DC 24 V

AC 100 à 230 V

AC 100 à 230 V / DC 24 V (zone non explosible)

Certificats Ex

ATEX, IECEx, cCSAus, NEPSI, INMETRO, EAC

Sécurité du produit

Marquage CE, C-Tick, EAC

Sécurité fonctionnelle

Sécurité fonctionnelle selon IEC 61508, applicable pour les applications relatives à la sécurité selon IEC 61511

Agréments et certificats métrologiques

Etalonnage réalisé sur bancs d'étalonnage accrédités (selon ISO/IEC 17025)

Heartbeat Technology est conforme aux exigences de traçabilité de la vérification selon ISO 9001:2008 – Section 7.6 a (attestation TÜV)

MI-005 Liquides autres que l'eau (hydrocarbures, gaz liquéfiés, liquides cryogéniques)

OIML R117 (Liquides autres que l'eau, gaz liquéfiés, liquides cryogéniques)

NTEP (Liquides autres que l'eau, liquides cryogéniques)

Agréments et certificats Marine

Agrément LR, agrément DNV GL, agrément ABS, agrément BV

Agréments et certificats pression

DESP, CRN, AD 2000

Certificats matière

Certificat matière 3.1

NACE MR0175/MR0103, PMI ; test de soudage selon EN ISO, ASME, NORSOK

Densité/Concentration

Agréments et certificats hygiéniques

3-A, EHEDG, cGMP

Liquides

Principe de mesure

Coriolis

En-tête produit

Le spécialiste innovant pour les applications difficiles avec un transmetteur compact facilement accessible.

Performance de mesure maximale pour les transactions commerciales, la mesure de la masse volumique et dans des conditions de process difficiles.

Caractéristiques du capteur

Performance optimisée pour les liquides avec gaz entraîné – MFT (Multi-Frequency Technology). Moins de points de mesure – mesure multivariable (débit, masse volumique, température). Faible encombrement – pas besoin de longueurs droites d'entrée et de sortie. Débit massique : écart de mesure 0,05 % (PremiumCal). Masse volumique : erreur de mesure 0,2 kg/m. Rangeabilité élevée grâce à la faible perte de charge/point zéro.

Caractéristiques du transmetteur

Accès total à toutes les informations de process et de diagnostic – nombreuses E/S librement configurables et bus de terrain. Complexité et variété réduites – fonctionnalité E/S librement configurable. Vérification sans démontage - Heartbeat Technology.

Boîtier compact à double compartiment avec jusqu'à 3 E/S. Affichage rétroéclairé avec touches optiques et accès WLAN. Afficheur séparé disponible.

Gamme de diamètre nominal

DN 25 à 100 (1 à 4")

Liquides

Matériaux en contact avec le produit

Tube de mesure : 1.4404 (316/316L) ; inox pour les applications cryogéniques

Raccord : 1.4404 (316/316L)

Variables mesurées

Débit massique, masse volumique, température, débit volumique, débit volumique corrigé, masse volumique de référence, concentration

Erreur de mesure max.

Débit massique (liquide) : $\pm 0,10$ % (standard), 0,05 % (option)

Débit volumique (liquide) : $\pm 0,10$ %

Débit massique (gaz) : $\pm 0,35$ %

Masse volumique (liquide) : $\pm 0,2$ kg/m³

Gamme de mesure

0 à 550 000 kg/h (0 à 20 210 lb/min)

Pression de process max.

PN 100, Class 600, 63K

Gamme de température du produit

Standard : -50 à +205 °C (-58 à +401 °F)

Option : -196 à +150 °C (-321 à +302 °F)

Gamme de température ambiante

Standard : -20 à +60 °C (-40 à +140 °F)

Option : -40 à +60 °C (-40 à +140 °F)

Matériau du boîtier du capteur

1.4404 (316L), résistance maximale à la corrosion

Matériau du boîtier du transmetteur

AlSi10Mg, revêtu ; 1.4409 (CF3M) similaire à 316L ; inox pour construction de transmetteur hygiénique

Indice de protection

IP66/67, boîtier type 4X

IP69

Liquides

Affichage/Exploitation

Afficheur 4 lignes rétroéclairé avec touches optiques (utilisation par l'extérieur)

Configuration possible via l'afficheur local et les outils de configuration

Afficheur séparé disponible

Sorties

3 sorties :

4-20 mA HART (active/passive)

4-20 mA WirelessHART

4-20 mA (active/passive)

Sortie impulsion/fréquence/tor (active/passive)

Double sortie impulsion (active/passive)

Sortie relais

Entrées

Entrée d'état

Entrée 4-20 mA

Communication numérique

HART, PROFIBUS DP, PROFIBUS PA, FOUNDATION Fieldbus, Modbus RS485, Profinet, Ethernet/IP, OPC-UA

Alimentation

DC 24 V

AC 100 à 230 V

AC 100 à 230 V / DC 24 V (zone non explosible)

Certificats Ex

ATEX, IECEx, cCSAus, NEPSI, INMETRO, EAC

Sécurité du produit

Marquage CE, C-Tick, EAC

Sécurité fonctionnelle

Sécurité fonctionnelle selon IEC 61508, applicable pour les applications relatives à la sécurité selon IEC 61511

Liquides

Agréments et certificats métrologiques

Etalonnage réalisé sur bancs d'étalonnage accrédités (selon ISO/IEC 17025)

Heartbeat Technology est conforme aux exigences de traçabilité de la vérification selon ISO 9001:2008 – Section 7.6 a (attestation TÜV)

MI-005 Liquides autres que l'eau (hydrocarbures, gaz liquéfiés, liquides cryogéniques)

OIML R117 (Liquides autres que l'eau, gaz liquéfiés, liquides cryogéniques)

NTEP (Liquides autres que l'eau, liquides cryogéniques)

MC (Liquides autres que l'eau, liquides cryogéniques)

Agréments et certificats Marine

Agrément LR, agrément DNV GL, agrément ABS, agrément BV

Agréments et certificats pression

DESP, CRN, AD 2000

Certificats matière

Certificat matière 3.1

NACE MR0175/MR0103, PMI ; test de soudage selon EN ISO, ASME, NORSOK

Agréments et certificats hygiéniques

3-A, EHEDG, cGMP

Vapeur

Principe de mesure

Coriolis

En-tête produit

Le spécialiste innovant pour les applications difficiles avec un transmetteur compact facilement accessible.

Performance de mesure maximale pour les transactions commerciales, la mesure de la masse volumique et dans des conditions de process difficiles.

Vapeur

Agréments et certificats Marine

Agrément LR, agrément DNV GL, agrément ABS, agrément BV

Gaz

Principe de mesure

Coriolis

En-tête produit

Le spécialiste innovant pour les applications difficiles avec un transmetteur compact facilement accessible.

Performance de mesure maximale pour les transactions commerciales, la mesure de la masse volumique et dans des conditions de process difficiles.

Caractéristiques du capteur

Performance optimisée pour les liquides avec gaz entraîné – MFT (Multi-Frequency Technology). Moins de points de mesure – mesure multivariable (débit, masse volumique, température). Faible encombrement – pas besoin de longueurs droites d'entrée et de sortie. Débit massique : écart de mesure 0,05 % (PremiumCal). Masse volumique : erreur de mesure 0,2 kg/m. Rangeabilité élevée grâce à la faible perte de charge/point zéro.

Caractéristiques du transmetteur

Accès total à toutes les informations de process et de diagnostic – nombreuses E/S librement configurables et bus de terrain. Complexité et variété réduites – fonctionnalité E/S librement configurable. Vérification sans démontage - Heartbeat Technology.

Boîtier compact à double compartiment avec jusqu'à 3 E/S. Affichage rétroéclairé avec touches optiques et accès WLAN. Afficheur séparé disponible.

Gamme de diamètre nominal

DN 25 à 100 (1 à 4")

Gaz

Matériaux en contact avec le produit

Tube de mesure : 1.4404 (316/316L) ; inox pour les applications cryogéniques

Raccord : 1.4404 (316/316L)

Variables mesurées

Débit massique, masse volumique, température, débit volumique, débit volumique corrigé, masse volumique de référence, concentration

Erreur de mesure max.

Débit massique (liquide) : $\pm 0,10$ % (standard), 0,05 % (option)

Débit volumique (liquide) : $\pm 0,10$ %

Débit massique (gaz) : $\pm 0,35$ %

Masse volumique (liquide) : $\pm 0,2$ kg/m³

Gamme de mesure

0 à 400 000 kg/h (0 à 14 697 lb/min)

Pression de process max.

PN 100, Class 600, 63K

Gamme de température du produit

Standard : -50 à +205 °C (-58 à +401 °F)

Option : -196 à +150 °C (-321 à +302 °F)

Gamme de température ambiante

Standard : -20 à +60 °C (-40 à +140 °F)

Option : -40 à +60 °C (-40 à +140 °F)

Matériau du boîtier du capteur

1.4404 (316L), résistance maximale à la corrosion

Matériau du boîtier du transmetteur

AlSi10Mg, revêtu ; 1.4409 (CF3M) similaire à 316L ; inox pour construction de transmetteur hygiénique

Indice de protection

IP66/67, boîtier type 4X

IP69

Gaz

Affichage/Exploitation

Afficheur 4 lignes rétroéclairé avec touches optiques (utilisation par l'extérieur)

Configuration possible via l'afficheur local et les outils de configuration

Afficheur séparé disponible

Sorties

3 sorties :

4-20 mA HART (active/passive)

4-20 mA WirelessHART

4-20 mA (active/passive)

Sortie impulsion/fréquence/tor (active/passive)

Double sortie impulsion (active/passive)

Sortie relais

Entrées

Entrée d'état

Entrée 4-20 mA

Communication numérique

HART, PROFIBUS DP, PROFIBUS PA, FOUNDATION Fieldbus, Modbus RS485, Profinet, Ethernet/IP, OPC-UA

Alimentation

DC 24 V

AC 100 à 230 V

AC 100 à 230 V / DC 24 V (zone non explosible)

Certificats Ex

ATEX, IECEx, cCSAus, NEPSI, INMETRO, EAC

Sécurité du produit

Marquage CE, C-Tick, EAC

Sécurité fonctionnelle

Sécurité fonctionnelle selon IEC 61508, applicable pour les applications relatives à la sécurité selon IEC 61511

Gaz**Agréments et certificats métrologiques**

Etalonnage réalisé sur bancs d'étalonnage accrédités (selon ISO/IEC 17025)

Heartbeat Technology est conforme aux exigences de traçabilité de la vérification selon ISO 9001:2008 – Section 7.6 a (attestation TÜV)

MI-005 Liquides autres que l'eau (hydrocarbures, gaz liquéfiés, liquides cryogéniques)

OIML R117 (Liquides autres que l'eau, gaz liquéfiés, liquides cryogéniques)

NTEP (Liquides autres que l'eau, liquides cryogéniques)

Agréments et certificats Marine

Agrément LR, agrément DNV GL, agrément ABS, agrément BV

Agréments et certificats pression

DESP, CRN, AD 2000

Certificats matière

Certificat matière 3.1

NACE MR0175/MR0103, PMI ; test de soudage selon EN ISO, ASME, NORSOK

Agréments et certificats hygiéniques

3-A, EHEDG, cGMP

Densité**Principe de mesure**

Coriolis

En-tête produit

Le spécialiste innovant pour les applications difficiles avec un transmetteur compact facilement accessible.

Performance de mesure maximale pour les transactions commerciales, la mesure de la masse volumique et dans des conditions de process difficiles.

Densité

Caractéristiques du capteur

Performance optimisée pour les liquides avec gaz entraîné – MFT (Multi-Frequency Technology). Moins de points de mesure – mesure multivariable (débit, masse volumique, température). Faible encombrement – pas besoin de longueurs droites d'entrée et de sortie. Débit massique : écart de mesure 0,05 % (PremiumCal). Masse volumique : erreur de mesure 0,2 kg/m. Rangeabilité élevée grâce à la faible perte de charge/point zéro.

Caractéristiques du transmetteur

Accès total à toutes les informations de process et de diagnostic – nombreuses E/S librement configurables et bus de terrain. Complexité et variété réduites – fonctionnalité E/S librement configurable. Vérification sans démontage - Heartbeat Technology. Boîtier compact à double compartiment avec jusqu'à 3 E/S. Affichage rétroéclairé avec touches optiques et accès WLAN. Afficheur séparé disponible.

Gamme de diamètres nominaux

DN 25 to 100 (1 to 4")

Matériaux en contact avec le produit

Measuring tube: 1.4404 (316/316L); stainless steel for cryogenic applications

Connection: 1.4404 (316/316L)

Grandeurs mesurées

Mass flow, density, temperature, volume flow, corrected volume flow, reference density, concentration

Erreur de mesure max.

Mass flow (liquid): ± 0.10 % (standard), 0.05 % (option)

Volume flow (liquid): ± 0.10 %

Mass flow (gas): ± 0.35 %

Density (liquid): ± 0.2 kg/m³

Gamme de mesure

0 to 550 000 kg/h (0 to 20 210 lb/min)

Densité**Pression de process max.**PN 100, Class 600, 63K

Gamme de température du produit

Standard: -50 to +205°C (-58 to +401 °F)

Option: -196 to +150 °C (-321 to +302 °F)

Gamme de température ambiante

Standard: - 40 to +60 °C (-40 to +140 °F)

Option: -50 to +60 °C (-58 to +140 °F)

Matériau du boîtier du capteur1.4404 (316L), highest corrosion resistance

Matériau du boîtier du transmetteurAlSi10Mg, coated; 1.4409 (CF3M) similar to 316L; stainless steel for hygenic transmitter design

Indice de protection

IP66/67, type 4X enclosure

IP69

Affichage/configuration

4-line backlit display with touch control (operation from outside)

Configuration via local display and operating tools possible

Remote display available

Sorties

3 outputs:

4-20 mA HART (active/passive)

4-20 mA WirelessHART

4-20 mA (active/passive)

Pulse/frequency/switch output (active/passive)

Double pulse output (active/passive)

Relay output

Entrées

Status input

4-20 mA input

Densité

Communication numérique

HART, PROFIBUS DP, PROFIBUS PA, FOUNDATION Fieldbus, Modbus RS485, Profinet, Ethernet/IP, OPC-UA

Alimentation

DC 24 V

AC 100 to 230 V

AC 100 to 230 V / DC 24 V (non-hazardous area)

Agréments Ex

ATEX, IECEX, cCSAus, NEPSI, INMETRO, EAC

Densité

Autres agréments et certificats

CE, C-tick, EAC marking

Functional safety according to IEC 61508, applicable in safety-relevant applications in accordance with IEC 61511

Calibration performed on accredited calibration facilities (acc. to ISO/IEC 17025)

Heartbeat Technology complies with the requirements for measurement traceability according to ISO 9001:2015 – Section 7.1.5.2 a (TÜV SÜD attestation)

MI-005 Liquids other than water (Hydrocarbons, Liquified gases, Cryogenic liquids)

OIML R117 (Liquids other than water, Liquified gases, Cryogenic liquids)

NTEP (Liquids other than water, Cryogenic liquids)

MC (Liquids other than water, Cryogenic liquids)

LR approval, DNV GL approval, ABS approval, BV approval

PED, CRN, AD 2000

3.1 material

NACE MR0175/MR0103, PMI; welding test acc. to EN ISO, ASME, NORSOK

3-A, EHEDG, cGMP

Plus d'infos www.fr.endress.com/8Q3B