

Proline Cubemass C 100

Débitmètre Coriolis

Capteur compact pour de très faibles débits
avec un transmetteur ultracompact



Plus d'informations et prix actuels:

www.fr.endress.com/8C1B

Avantages:

- Faible encombrement – pleine fonctionnalité sur une surface réduite
- Moins de points de mesure – mesure multivariable (débit, masse volumique, température)
- Adapté aux skids – capteur léger
- Transmetteur compact – pleine fonctionnalité et faible encombrement
- Configuration sur site rapide sans software ni hardware supplémentaires – serveur web intégré
- Vérification sans démontage avec Heartbeat Technology

Données clés

- **Erreur de mesure max.** Débit massique (liquide) : $\pm 0,1$ % Débit volumique (liquide) : $\pm 0,1$ % Débit massique (gaz) : $\pm 0,5$ % Masse volumique (liquide) : $\pm 0,0005$ g/cm³
- **Gamme de mesure** 0 à 1000 kg/h (0 à 37 lb/min)
- **Gamme de température du produit** -50 à +205 °C (-58 à +401 °F)
- **Pression de process max.** PN 40, Class 300, 10K, 400 bar (5800 psi)
- **Matériaux en contact avec le produit** Tube de mesure : 1.4539 (904L) Raccord : 1.4539 (904L) ; 1.4404 (316/316L)

Domaine d'application: Cubemass C est le capteur idéal pour la mesure de très faibles débits sur skids, bancs d'essai et robotique industrielle. Sa précision n'est compromise ni par une pression élevée ni par des conditions d'écoulement alternées. Le transmetteur ultracompact offre compacité et pleine fonctionnalité et permet une intégration système simple. Heartbeat Technology garantit la fiabilité de mesure et la conformité de vérification.

Caractéristiques et spécifications

Liquides

Principe de mesure

Coriolis

En-tête produit

Capteur compact pour de très faibles débits avec un transmetteur ultracompact.

Mesure précise de très faibles débits de liquides et gaz.

Caractéristiques du capteur

Installation peu encombrante – monotube compact. Moins de points de mesure – mesure multivariable (débit, masse volumique, température). Adapté aux skids – capteur léger.

Diamètre nominal : DN 1 à 6. Pression de process jusqu'à 400 bar (5800 psi). Température du produit jusqu'à +205 °C (+401 °F).

Caractéristiques du transmetteur

Installation peu encombrante – pleine fonctionnalité sur une surface réduite. Configuration sur site rapide sans software ni hardware supplémentaires – serveur web intégré. Vérification sans démontage - Heartbeat Technology.

Boîtier de transmetteur robuste et ultracompact. Connecteur enfichable préconfiguré. Affichage local disponible.

Gamme de diamètre nominal

DN 1 à 6 ($\frac{1}{2}$ à $\frac{1}{4}$ ")

Matériaux en contact avec le produit

Tube de mesure : 1.4539 (904L)

Raccord : 1.4539 (904L) ; 1.4404 (316/316L)

Variables mesurées

Débit massique, densité, température, débit volumique, débit volumique corrigé, densité de référence, concentration

Liquides

Erreur de mesure max.Débit massique (liquide) : $\pm 0,1$ %Débit volumique (liquide) : $\pm 0,1$ %Débit massique (gaz) : $\pm 0,5$ %Densité (liquide) : $\pm 0,0005$ g/cm³**Gamme de mesure**

0 à 1000 kg/h (0 à 37 lb/min)

Pression de process max.

PN 40, Class 300, 10K, 400 bar (5800 psi)

Gamme de température du produit

-50 à +205 °C (-58 à +401 °F)

Gamme de température ambiante

Standard : -40 à +60 °C (-40 à +140 °F)

Option : -50 à +60 °C (-58 à +140 °F)

Matériau du boîtier du capteur

1.4301 (304), résistant à la corrosion

Matériau du boîtier du transmetteur

Compact : AlSi10Mg, revêtu

Compact/ultracompact : 1.4301 (304)

Indice de protection

Standard : IP66/67, boîtier type 4X

Affichage/Exploitation

Afficheur 4 lignes rétroéclairé (pas de configuration sur site)

Configuration possible via navigateur web et outils de configuration

Sorties

4-20 mA HART (active)

Sortie impulsion/fréquence/tout ou rien (passive)

Entrées

Aucune

Liquides

Communication numérique

HART, Modbus RS485, EtherNet/IP, PROFIBUS DP, PROFINET

Alimentation

DC 20 à 30 V

Certificats Ex

ATEX, IECEx, cCSAus, INMETRO, NEPSI

Sécurité du produit

Marquage CE, C-Tick

Agréments et certificats métrologiques

Etalonnage réalisé sur bancs d'étalonnage accrédités (selon ISO/IEC 17025)

Heartbeat Technology est conforme aux exigences de traçabilité de la vérification selon ISO 9001:2008 – Section 7.6 a (attestation TÜV)

Agréments et certificats pression

CRN

Certificats matière

Certificat matière 3.1

Gaz

Principe de mesure

Coriolis

En-tête produit

Capteur compact pour de très faibles débits avec un transmetteur ultracompact.

Mesure précise de très faibles débits de liquides et gaz.

Gaz

Caractéristiques du capteur

Installation peu encombrante – monotube compact. Moins de points de mesure – mesure multivariable (débit, masse volumique, température).

Adapté aux skids – capteur léger.

Diamètre nominal : DN 1 à 6. Pression de process jusqu'à 400 bar (5800 psi). Température du produit jusqu'à +205 °C (+401 °F).

Caractéristiques du transmetteur

Installation peu encombrante – pleine fonctionnalité sur une surface réduite. Configuration sur site rapide sans software ni hardware supplémentaires – serveur web intégré. Vérification sans démontage - Heartbeat Technology.

Boîtier de transmetteur robuste et ultracompact. Connecteur enfichable préconfiguré. Affichage local disponible.

Gamme de diamètre nominal

DN 1 à 6 ($\frac{1}{24}$ à $\frac{1}{4}$ ")

Matériaux en contact avec le produit

Tube de mesure : 1.4539 (904L)

Raccord : 1.4539 (904L) ; 1.4404 (316/316L)

Variables mesurées

Débit massique, densité, température, débit volumique, débit volumique corrigé, densité de référence, concentration

Erreur de mesure max.

Débit massique (liquide) : $\pm 0,1$ %

Débit volumique (liquide) : $\pm 0,1$ %

Débit massique (gaz) : $\pm 0,5$ %

Densité (liquide) : $\pm 0,0005$ g/cm³

Gamme de mesure

0 à 1000 kg/h (0 à 37 lb/min)

Pression de process max.

PN 40, Class 300, 10K, 400 bar (5800 psi)

Gaz

Gamme de température du produit

-50 à +205 °C (-58 à +401 °F)

Gamme de température ambiante

Standard : -40 à +60 °C (-40 à +140 °F)

Option : -50 à +60 °C (-58 à +140 °F)

Matériau du boîtier du capteur

1.4301 (304), résistant à la corrosion

Matériau du boîtier du transmetteur

Compact : AlSi10Mg, revêtu

Compact/ultracompact : 1.4301 (304)

Indice de protection

Standard : IP66/67, boîtier type 4X

Affichage/Exploitation

Afficheur 4 lignes rétroéclairé (pas de configuration sur site)

Configuration possible via navigateur web et outils de configuration

Sorties

4-20 mA HART (active)

Sortie impulsion/fréquence/tout ou rien (passive)

Entrées

Aucune

Communication numérique

HART, Modbus RS485, EtherNet/IP, PROFIBUS DP, PROFINET

Alimentation

DC 20 à 30 V

Certificats Ex

ATEX, IECEx, cCSAus, INMETRO, NEPSI

Gaz**Agréments et certificats métrologiques**

Etalonnage réalisé sur bancs d'étalonnage accrédités (selon ISO/IEC 17025)

Heartbeat Technology est conforme aux exigences de traçabilité de la vérification selon ISO 9001:2008 – Section 7.6 a (attestation TÜV)

Agréments et certificats pression

CRN

Certificats matière

Certificat matière 3.1

Densité/Concentration**Principe de mesure**

Coriolis

En-tête produit

Capteur compact pour de très faibles débits avec un transmetteur ultracompact.

Mesure précise de très faibles débits de liquides et gaz.

Caractéristiques du capteur

Installation peu encombrante – monotube compact. Moins de points de mesure – mesure multivariable (débit, masse volumique, température). Adapté aux skids – capteur léger.

Diamètre nominal : DN 1 à 6. Pression de process jusqu'à 400 bar (5800 psi). Température du produit jusqu'à +205 °C (+401 °F).

Caractéristiques du transmetteur

Installation peu encombrante – pleine fonctionnalité sur une surface réduite. Configuration sur site rapide sans software ni hardware supplémentaires – serveur web intégré. Vérification sans démontage - Heartbeat Technology.

Boîtier de transmetteur robuste et ultracompact. Connecteur enfichable préconfiguré. Affichage local disponible.

Gamme de diamètre nominal

DN 1 à 6 (1/24 à 1/4")

Densité/Concentration

Matériaux en contact avec le produit

Tube de mesure : 1.4539 (904L)

Raccord : 1.4539 (904L) ; 1.4404 (316/316L)

Variables mesurées

Débit massique, masse volumique, température, débit volumique, débit volumique corrigé, masse volumique de référence, concentration

Erreur de mesure max.

Débit massique (liquide) : $\pm 0,1$ %

Débit volumique (liquide) : $\pm 0,1$ %

Débit massique (gaz) : $\pm 0,5$ %

Masse volumique (liquide) : $\pm 0,0005$ g/cm³

Gamme de mesure

0 à 1000 kg/h (0 à 37 lb/min)

Pression de process max.

PN 40, Class 300, 10K, 400 bar (5800 psi)

Gamme de température du produit

-50 à +205 °C (-58 à +401 °F)

Gamme de température ambiante

Standard : -40 à +60 °C (-40 à +140 °F)

Option : -50 à +60 °C (-58 à +140 °F)

Matériau du boîtier du capteur

1.4301 (304), résistant à la corrosion

Matériau du boîtier du transmetteur

Compact : AISi10Mg, revêtu

Compact/ultracompact : 1.4301 (304)

Indice de protection

Standard : IP66/67, boîtier type 4X

Densité/Concentration**Affichage/Exploitation**

Afficheur 4 lignes rétroéclairé disponible (pas de configuration sur site)
Configuration possible via navigateur web et outils de configuration

Sorties

4-20 mA HART (active)
Sortie impulsion/fréquence/tor (passive)

Entrées

Aucun

Communication numérique

HART, Modbus RS485, EtherNet/IP, PROFIBUS DP, PROFINET

Alimentation

DC 20 à 30 V

Certificats Ex

ATEX, IECEX, cCSAus, INMETRO, NEPSI

Sécurité du produit

CE, C-Tick

Agréments et certificats métrologiques

Étalonnage réalisé sur bancs d'étalonnage accrédités (selon ISO/IEC 17025)
Heartbeat Technology est conforme aux exigences de traçabilité de la vérification selon ISO 9001:2008 – Section 7.6 a (attestation TÜV)

Agréments et certificats pression

CRN

Certificats matière

Certificat matière 3.1

Plus d'infos www.fr.endress.com/8C1B