

Sensor de medición de la interfase por ultrasonidos

Turbimax CUS71D

Sensor de inmersión Memosens para depósitos de sedimentación en aplicaciones de agua, aguas residuales y aplicaciones auxiliares



Ventajas:

- **Fiable:** el sensor proporciona medición en continuo precisa del rango o nivel de la interfase.
- **Seguro:** la información sobre la interfase en tiempo real asegura un control rápido de las válvulas y actuadores.
- **Sencillo:** puesta en marcha fácil gracias a los modelos matemáticos predefinidos.
- **Económico:** la función automática de limpieza con cepillo permite un funcionamiento a largo plazo libre de mantenimiento
- **Inteligente:** todos los datos de calibración y específicos del sensor almacenados en el sensor.
- **Flexible:** el portasondas se adapta a todos los diseños del clarificador para un ajuste óptimo a la tarea de medición

Más información y precios actuales:

www.es.endress.com/CUS71D

Resumen de especificaciones

- **Rango de medición** 0,3 a 10 m (1 a 32 pies)
- **Temperatura del proceso** 1 a 50 °C (34 a 122 °F)
- **Presión de proceso** Versión estándar: 0 a 6 bar (0 a 87 psi)
Versión con escobilla: 0 a 0,3 bar (0 a 4,4 psi)

Ámbito de aplicación: Turbimax CUS71D monitoriza en continuo las zonas de separación y transición en depósitos de clarificación y decantación, y garantiza unos procesos de sedimentación seguros, económicos y eficientes. Le proporciona unos valores medidos fiables en tiempo real para un control rápido de las válvulas y accionadores.

Turbimax CUS71D es el sensor ideal para todo tipo de aplicaciones de medición, desde la protección del agua corriente abajo en plantas de tratamiento de aguas residuales hasta la optimización de los tiempos de limpieza del filtro en instalaciones hidráulicas.

Características y especificaciones

Nivel de Residuos

Measuring principle

Sensor ultrasónico

Aplicación

Medición continua de las capas de separación en depósitos de sedimentación

Instalación

Sensor sumergido con cable fijo

Rango de medición

0,3 a 10 m (1 a 32 pies)

Principio de medición

Medición de tiempo de retorno ultrasónico

Material

Sensor: ABS y resina epoxy

Escobilla: EPDM

Caja: poliamida

Dimensión

Diámetro: 74 mm (2,9 in)

Longitud del sensor estándar: 68 mm (2,7 in)

Longitud del sensor de la escobilla: 135 mm (5,3 in)

Temperatura del proceso

1 a 50 °C (34 a 122 °F)

Nivel de Residuos

Presión de proceso

Versión estándar: 0 a 6 bar (0 a 87 psi)

Versión con escobilla: 0 a 0,3 bar (0 a 4,4 psi)

Sensor de temperatura

-

Certificación Ex

Ninguno

Conexión

Conexión a proceso: G1 y NPT 3/4"

Cable fijo de 15 m

Protección contra ingreso

IP68

Salida / comunicación

Salida digital para conectarse a Liquiline CM44x

Certificados adicionales

EAC

Más información www.es.endress.com/CUS71D