

Detección de nivel por horquilla vibrante

Liquiphant FTL51

Detección de nivel con tubo de extensión para todo tipo de líquidos en todas las industrias



Ventajas:

- Uso en sistemas de seguridad que requieren seguridad hasta SIL2/SIL3 según IEC 61508/IEC 61511-1
- Certificados internacionales de protección contra explosiones y prevención de reboses (WHG)
- No necesita calibración, fácil de poner en marcha
- Sin partes mecánicas móviles: sin mantenimiento, sin desgaste, larga vida útil. Monitorización de daños en la horquilla: funcionamiento garantizado
- Segunda línea de defensa para proteger el medio ambiente
- Diversidad de conexiones a proceso para todas las aplicaciones
- Material del sensor de alta resistencia a la corrosión (Alloy) de acero inoxidable (316L)

Más información y precios actuales:

www.es.endress.com/FTL51

Resumen de especificaciones

- **Temperatura del proceso** -50 °C...+150 °C (-58 °F...+302 °F)
- **Presión de proceso absoluta / límite de sobrepresión máx.**
Vacío...100 bar
- **Densidad min. del medio** 0.5g/cm³ (0.4g/cm³ opcional)

Ámbito de aplicación: Liquiphant FTL51 es un equipo de detección de nivel con tubo de extensión para uso en zonas con peligro de explosión que está dotado con todos los certificados internacionales. Para uso en todos los sectores industriales. FTL51 ofrece seguridad funcional SIL2/SIL3. La segunda línea de defensa permite garantizar el más alto nivel de seguridad y rendimiento del equipo. Valores de medición fiables

insensibles a: propiedades cambiantes de los productos, caudal, turbulencias, burbujas de gas, espuma, vibraciones o adherencias.

Características y especificaciones

Densidad

Measuring principle

Densidad de vibración

Característica / Aplicación

Liquiphant M Densidad
con calculador de densidad FML621
Medición de temperatura y presión
Concepción de la caja de tipo modular
Extensa gama de conexiones a proceso
Prolongación de tubería de hasta 3 m (opción de 6 m)

Suministro / Comunicación

Alimentación del transmisor (MUS)

Temperatura ambiente

-50...70 °C
-50...60 °C para aplicaciones peligrosas

Temperatura del proceso

0...80 °C (validez de los datos de precisión)
-50...0 °C/80...150 °C (con datos técnicos reducidos)

Presión de proceso absoluta

0...25 bar
>25..100 bar (con datos técnicos reducidos)

Partes húmedas

316L/C4

Longitud del sensor

115...3000 mm
>3000...6000 mm (opción)

Densidad**Salida**

Pulsos

Certificados / Aprobaciones

ATEX, FM, CSA C/US, IEC Ex, TIIS, INMETRO, NEPSI

Especialidades

Puesta en marcha con ReadWin2000

Componentes

Calculador de densidad FML621

Otras aprobaciones y certificados

SIL2/ SIL3

Nivel del Punto / Líquidos**Measuring principle**

Líquidos con vibración

Característica / Aplicación

Concepto de carcasa modular

Amplia gama de conexiones al proceso

Interfaces analógicas y bus

Amplia gama de certificaciones (por ej., Ex, WHG)

extensión de tubería de hasta 3m (opcional 6m)

Especialidades

Detección de espuma

Se detecta cambio de densidad

segunda línea de defensa

Nivel del Punto / Líquidos**Suministro / Comunicación**

PROFIBUS PA
19...253V AC
10...55V DC-PNP
19...253V AC o 10...55V DC
8/16mA, 11...36V DC
NAMUR
PFM

Temperatura ambiente

-50 °C...+70 °C
(-58 °F...+158 °F)

Temperatura del proceso

-50 °C...+150 °C
(-58 °F...+302 °F)

Presión de proceso absoluta / límite de sobrepresión máx.

Vacío...100 bar

Densidad min. del medio

0.5g/cm³ (0.4g/cm³ opcional)

Principales partes húmedas

316L / Aleación

Conexión a proceso

Cuerda:
G3/4A, G1A, R3/4", R1, NPT3/4, NPT1
Brida:
DN25...DN100,
ASME 1"...4",
JIS 25A...100A

Conexión a proceso higiénica

Tres abrazaderas ISO2852

Nivel del Punto / Líquidos**Longitud del sensor**

Longitud 130mm (5.12") (Liquiphant II)
148mm...6000mm (5.83"...236")

Comunicación

PROFIBUS PA
19...253V AC
10...55V DC-PNP
19...253V AC bzw 10...55V DC
8/16mA, 11...36V DC
NAMUR
PFM

Certificados / Aprobaciones

ATEX, FM, CSA C/US, IEC Ex, TIIS, INMETRO, NEPSI

Aprobaciones de seguridad

SIL2/SIL3

Aprobaciones de diseño

EN 10204-3.1
NACE MR0175, MR0103
ASME B31.3
AD2000

Aprobación marítima

GL/ABS/DNV

Opciones

Carcasa de uso rudo de acero inoxidable principalmente para la industria de gas y combustible

Componentes

FTL325P/FTL375P Interfaz PFM
FTL325N/FTL375N Interfaz NAMUR

Sucesor

Liquiphant FTL51B

Más información www.es.endress.com/FTL51