

Liquiphant FTL62, el especialista en productos corrosivos

Un detector de nivel para líquidos corrosivos y de bombeo



Más información y precios actuales:

www.es.endress.com/FTL62

Ventajas:

- Principio de medición universal para la detección de nivel límite; tecnología vibratoria probada
- Desarrollado según la norma IEC 61508 para aplicaciones de máxima seguridad - SIL2/3 (aprobado por terceros)
- Planificación rápida y simple de test de prueba regulares gracias a la guía con asistentes de software desde la app SmartBlue o mediante un botón de prueba o un pin magnético desde el exterior. A través de la comunicación digital puede iniciar el dispositivo para una prueba rápida y sencilla del bucle de seguridad.
- **Heartbeat Technology** permite un diagnóstico seguro y continuo y una verificación sencilla, sin interrumpir el proceso
- Gestión centralizada de activos con fácil acceso en línea a toda la información del dispositivo gracias a la comunicación digital.
- Segunda línea de defensa para proteger el medio ambiente

Resumen de especificaciones

- **Temperatura del proceso** -50 °C...+150 °C (-58 °F...+302 °F)
- **Presión de proceso absoluta / límite de sobrepresión máx.**
Vacío...40 bar Vacío...580 psi
- **Densidad min. del medio** 0,5 g/cm³ (0,4 g/cm³ opcional)

Ámbito de aplicación: Liquiphant FTL62 está orientado sobre todo a aplicaciones específicas con líquidos agresivos y a simplificar los test de prueba, a la fiabilidad y seguridad (SIL) en conformidad con IEC 61508, API 2350 y WHG. El equipo de horquilla vibrante está diseñado con una tecnología de medición segura y activa en líquidos corrosivos y persigue una detección de nivel contrastada y fiable para la prevención de sobrellenado de depósitos y la protección contra funcionamiento en seco.

El equipo FTL62 es fácil de usar, dispone de conexión digital y proporciona datos en tiempo real.

Características y especificaciones

Nivel del Punto / Líquidos

Measuring principle

Líquidos con vibración

Característica / Aplicación

Equipo compacto de horquilla vibrante con recubrimiento altamente resistente a la corrosión para productos corrosivos,
Tubo de prolongación opcional hasta 3 m (9.8 ft),
Concepción de la caja de tipo modular

Especialidades

Heartbeat Technology,
Aplicación SmartBlue para configuración y mantenimiento a través de Bluetooth®,
Módulo LED,
Etiqueta (TAG) RFID para facilitar la identificación,
Segunda línea de defensa
Espaciador por temperatura para elevadas temperaturas de proceso,
Funciones de tipo "plug and play"

Suministro / Comunicación

19...253 V CA/a 2 hilos,
10...55 V/CC-PNP a 3 hilos,
9...20 V CC con relé DPDT,
19...253 V CA o 19...55 V CC con relé DPDT,
A 2 hilos NAMUR,
A 2 hilos PFM

Temperatura ambiente

-60 °C...+70 °C
(-51 °F...+158 °F)

Nivel del Punto / Líquidos**Temperatura del proceso**

-50 °C...+150 °C
(-58 °F...+302 °F)

Presión de proceso absoluta / límite de sobrepresión máx.

Vacío...40 bar
Vacío...580 psi

Densidad min. del medio

0,5 g/cm³
(0,4 g/cm³ opcional)

Principales partes húmedas

ECTFE,
PFA (Edlon, RubyRed o conductivo)
316L
Esmalte

Conexión a proceso

Bridas:
DN25...DN100
ASME 1"...4"
JIS 50A

Longitud del sensor

Hasta 3 m (9.8 ft)

Comunicación

A 2 hilos carga directa
CC-PNP a 3 hilos
Relés
NAMUR
PFM
Tecnología inalámbrica Bluetooth®

Certificados / Aprobaciones

ATEX, IEC Ex

Nivel del Punto / Líquidos**Aprobaciones de seguridad**

Protección contra sobrellenado según WHG
SIL2/SIL 3 según IEC 61508

Aprobaciones de diseño

EN 10204-3.1
Tuberías de proceso ASME B31.3
CRN

Aprobación marítima

ABS/LR/BV/DNV GL

Opciones

Temperatura ambiente no inferior a -60 °C (-76 °F),
Caja de acero inoxidable para condiciones muy exigentes

Componentes

FTL325P interfaz PFM
FTL325N interfaz NAMUR

Densidad**Measuring principle**

Densidad de vibración

Título del producto

Coated Liquiphant with Density Computer FML621

Característica / Aplicación

Compact vibronic device with highly corrosion-resistant coating for aggressive media,
Optional extension tube up to 3 m (9.8ft),
Modular housing concept

Temperatura ambiente

-60 °C...+70 °C
(-51 °F...+158 °F)

Densidad

Temperatura del proceso

-50 °C...+150 °C
(-58 °F...+302 °F)

Presión de proceso absoluta

Vacuum...40 bar
Vacuum...580 psi

Longitud del sensor

Up to 3 m (9.8ft)

Certificados / Aprobaciones

ATEX, IEC Ex

Especialidades

Heartbeat Technology,
Bluetooth® Operation and maintenance SmartBlue App,
LED Module,
RFID TAG for easy identification,
Second line of defense
Temperature spacer for high process temperature,
Plug and play functionalities

Componentes

Density Computer FML621

Rango de medición

Density range: 0.3 to 2 g/cm³

Otras aprobaciones y certificados

Overfill protection WHG
SIL2/ SIL 3 according to IEC 61508

Más información www.es.endress.com/FTL62