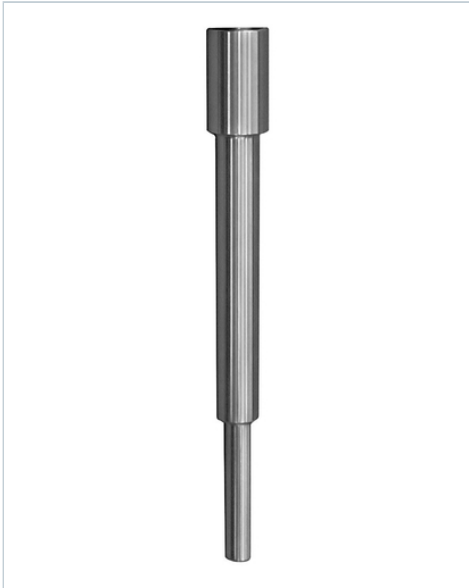


TU52带焊接底座的热保护套管(美标)

热保护套管采用焊接型过程连接和圆形延长段



优势:

- 根据过程要求选择延长段长度、铠装芯子长度和总长度
- 模块化组态设置，确保能够在存在严重热应力和机械应力的所有工业过程中使用
- 锥管型或缩径型热保护套管的响应时间短

产品规格参数

- **最大过程压力（静压）** 500 bar (7252 psi)
- **最大标准插入深度** 24"

应用领域: 热保护套管坚固耐用，可以在有严格要求应用和安全相关的应用中使用，例如：在化工、油气和能源行业中。坚固耐用的保护管和特殊材质能够应对恶劣工况环境、腐蚀性介质和最高压力。

详细信息和最新价格参见:

www.endress.com.cn/TU52

特征和规格

热保护套管

测量原理

棒状热保护套管

特点/应用

US-style
weld-in process connections

顶部连接

internal thread:
1/2" NPT

最大标准插入深度

24"

热保护套管

过程连接
焊接座

热保护套管底部管径

3/4"

7/8"

1"

接液部件材质

316/ 316L

others on request

接液部件表面光洁度 (Ra)

32 μin (0.80 μin)

热保护套管末端类型

straight

tapered

stepped

温度范围

-200...700 °C (-328...1.292

°F)

最大过程压力 (静压)

500 bar (7252 psi)

400 °C时最大过程压力

depends on configuration

更多信息 www.endress.com.cn/TU52