

超声波污泥界面传感器

Turbimax CUS71D

Memosens浸入式传感器，用于水、污水和公用工程中的沉淀池测量



优势:

- 可靠: 传感器提供污泥液位或范围的精准连续测量
- 安全: 实时测量值的提供，确保快速控制阀门和执行器
- 简便: 传感器已预标定，调试简单
- 节约成本: 自动刮刷清洗功能，可以长期免维护运行
- 智能型传感器: 传感器内储存了所有特征参数值和标定参数值
- 灵活: 提供两种不同类型的传感器，择优选择，满足各种测量任务的要求

产品规格参数

- 测量范围 0.3...10 m
- 过程温度 0...50°C
- 过程压力 0...6 bar

详细信息和最新价格参见:

www.endress.com.cn/CUS71D

应用领域: Turbimax CUS71D连续监控澄清池和沉淀池中的分离层和过渡层，安全、经济且高效地完成沉淀过程。可以提供可靠实时测量值，确保快速控制阀门和执行器。Turbimax CUS71D是完成各类测量任务的理想传感器，保护污水处理厂的下游水质，优化水厂的反冲洗时间。

特征和规格

污泥界面

测量原理

超声波传感器

应用

沉降池中连续界面测量

污泥界面

安装

浸入式传感器，带整体电缆

测量范围

0.3...10 m

测量原理

超声波时差法测量

材质

ABS

Epoxy

外形尺寸

直径：73.3 mm

标准传感器长度：68.8 mm

刮刷传感器长度：135.5 mm

过程温度

0...50°C

过程压力

0...6 bar

温度传感器

0...50°C

防爆认证

否

连接

整体电缆15 m

防护等级

IP68

输出

数字式输出，连接Liquiline

CM44x

污泥界面

其他证书

CE

更多信息 www.endress.com.cn/CUS71D