

# Sludge level CUC101



## 优势:

- 可靠：传感器提供精确和连续的浓度测量
- 安全：实时接口信息，确保快速控制阀门和执行器
- 独特：同时进行浓度测量和高度测量，用于污泥评估
- 省时：传感器采用四波束脉冲光技术，减少维护工作量
- 智能：在刮刷工作期间传感器可处于安全位置，带测量值保持功能
- 简便：通过带帮助菜单的用户接口，方便进行设置、标定和调节

详细信息和最新价格参见:

[www.endress.com.cn/CUC101](http://www.endress.com.cn/CUC101)

**应用领域:** CUC101连续监控澄清池和沉淀池中的分离层浓度和污泥液位，经济高效地完成沉淀过程。一体式测量系统提供二沉池的实时污泥液位和浓度信息，保护下游水质，减小污泥溢流导致额外使用成本。

## 特征和规格

### 污泥界面

#### 测量原理

光学传感器

#### 应用

废水处理，水净化：

#### 安装

开口罐，明渠

## 污泥界面

## 特点

用于污泥界面检测的光电法测量系统

## 测量范围

污泥浓度：0 - 12g/l，污泥高度：0 - 11,4m

## 测量原理

采用浸入式探头(CUS65-A)直接、连续测量物位和浓度，探头采用四光束技术

## 设计

通过固定电缆移除探头

## 材质

探头：不锈钢1.4571及POM；外壳：聚酯及聚碳酸酯

## 外形尺寸

647x436x250mm

## 过程温度

-5...-50°C

## 过程压力

环境压力

## 连接

固定连接电缆

## 输入

浊度测量值

## 输出

0/4-20mA，高度、浓度及继电器输出

更多信息 [www.endress.com.cn/CUC101](http://www.endress.com.cn/CUC101)