

# 样品预处理系统

## Liquiline System CAT820

在线过滤系统，用于从污水处理厂和地表水取样



### 优势:

- 采用Memosens技术和用户界面友好的Liquiline平台操作理念，调试快速，即插即用
- 维护无需工具，过滤单元更换简便，使用成本低
- 带远程访问的高级诊断，提升了过程安全性
- 可选反冲洗功能，可以延长维护间隔时间，最大限度地节约人力
- 多种安装选项，完全符合应用要求

### 产品规格参数

- 过程温度 4...40 °C (39...104 °F)
- 过程压力 常压

详细信息和最新价格参见:

[www.endress.com.cn/CAT820](http://www.endress.com.cn/CAT820)

**应用领域:** Liquiline System CAT820可直接从您的过程中过滤出清洁的样品。采用Memosens技术，调试简便，可实现预维护。特殊隔膜表面清洗简便，无需工具的维护降低了使用成本。CAT820可以与模块化Flexdip安装支座配套使用，满足过程应用要求。完全受Liquiline System分析仪控制，可以与测量点精确同步。

### 特征和规格

#### 分析仪

#### 测量原理

比色

#### 特点

全自动样品预处理单元，主要用于使用过滤样品的过程测量设备

## 分析仪

## 尺寸

194 x 237 x 162 mm  
7.64 x 9.33 x 6.38 in  
(hxwxd)

## 设计

反冲洗过滤系统，提供多种过滤单元安装方式：浮动、链条和浸入管。与安装支座CYH112完全兼容。

## 过程温度

4...40 °C (39...104 °F)

## 环境温度

不带加热单元：5...50 °C (41...122 °F)  
带加热单元：-20...50 °C (-4...122 °F)

## 过程压力

常压

## 特殊要求

可选压缩空气反冲洗（Memosens型）。通过Liquiline System CA80进行控制和设置。单机型，带时间控制功能。

## 应用

从市政和工业污水处理厂中的曝气池和二沉池中采样。工业过程中的水溶液采样。

## 电源

100...120/200 / 200...240 V AC 10 %, 50/60 Hz

## 耗材

软管和过滤单元清洗液CY820

更多信息 [www.endress.com.cn/CAT820](http://www.endress.com.cn/CAT820)