

样品预处理单元

Liquiline System CAT810

自清洗反冲洗过滤单元，用于从带压管道和出水口取样



详细信息和最新价格参见:

www.endress.com.cn/CAT810

优势:

- 具有自动反冲洗功能，维护间隔时间长
- 无需用工具维护，过滤单元更换简便，因此节省成本
- 通过用户界面十分友好的Liquiline平台来进行控制，与测量点完美同步，也可以通过时间控制器来进行操控
- 多种安装方式可选，可以最大限度地满足现场应用
- 因为死区体积小，所以下游测量设备的响应时间短

产品规格参数

- **过程温度** 4...40 °C (39...104 °F)
- **过程压力** 1.5...4.0 bar (21.76...58.01 psi) 适用自动清洗：2.0...5.0 bar (29.0...72.5 psi)；至少高于过程压力0.5 bar (7.3 psi)

应用领域: Liquiline System CAT810样品预处理单元具有过滤功能，用于市政污水、工业废水和工业过程的连续在线监测。其自清洗往返流过滤单元可以避免堵塞，因此提升了过程安全性。由于最大限度地减小了死区体积，可以迅速反应过程变化，缩短了下游测量设备的响应时间。

特征和规格

分析仪

测量原理

比色

特点

全自动样品预处理单元，主要用于带压管道

分析仪

尺寸

机柜型

870 x 372 x 343 mm

34.25 x 14.65 x 13.50 in

安装在CA80立柜中

828 x 327 x 327 mm

32.6 x 12.87 x 12.87 in

基本型

811 x 334 x 131 mm

31.93 x 13.15 x 5.16 in

设计

反冲洗过滤系统，提供多种安装方式：

面板安装

安装在CA80的机柜中

基本型 - 过滤单元

过程温度

4...40 °C (39...104 °F)

环境温度

4...40 °C (39...104 °F)

过程压力

1.5...4.0 bar (21.76...58.01 psi)

适用自动清洗：

2.0...5.0 bar (29.0...72.5 psi)；至少高于过程压力0.5 bar (7.3 psi)

特殊要求

可选压缩空气或水反冲洗

通过Liquiline System CA80控制

单机工作，带时间控制功能

应用

带压管道采样

市政和工业污水处理厂中的初沉池和二沉池

工业过程中的水溶液采样

分析仪

电源

100...120/200 / 200...240 V AC $\pm 10\%$, 50/60 Hz

更多信息 www.endress.com.cn/CAT810