

TW251

温度传感器保护套管

设计适合一般应用，内置的压紧配件适用于多种不同探头



优势:

- 使用压紧配件，可以不中止工作过程，更换故障探头
- 根据销售范围，可选择不同的过程连接作为标准：螺纹(G 1/2", G 1/4", NPT 1/2", ...);焊接(圆柱形、球形)
- 可为压紧配件提供PTFE或SS316制的套筒
- 产品销售可直接选择3.1.B材料证书(符合标准EN 10204)

产品规格参数

- **最大过程压力（静压）** 50 bar (725 psi)
- **最大标准插入深度** 4.000 mm (157.48")
- **所需最大插入深度** 10.000 mm (393.7")

详细信息和最新价格参见:

www.endress.com.cn/TW251

应用领域: 该保护套管内置压紧配件，适合不同的工业应用，包括卫生级应用。默认安装在管道、容器或储罐上，通过螺纹或焊接连接过程。因为构造特殊，适用多种不同的温度探头，如一体式温度计以及不配备保护套管、电缆探头，元件直径为6mm的测温装置。

特征和规格

热保护套管

测量原理

热保护套管

特点/应用

英标

适用直径6 mm (0.24")和9 mm (0.35")的探头

螺纹或焊接过程连接

热保护套管**顶部连接**

卡套

最大标准插入深度

4.000 mm (157.48")

所需最大插入深度

10.000 mm (393.7")

过程连接

螺纹：

G1/4"

G1/2"

1/2" NPT

主螺纹焊接头

焊座

热保护套管底部管径

6 mm (0.24")

9 mm (0.35")

接液部件材质

1.4404 (316L)

接液部件表面光洁度 (Ra)< 0.4 μm (15.75 μin)< 0.8 μm (31.50 μin)< 1.2 μm (47.25 μin)**热保护套管末端类型**

直管型

缩径型

锥管型

温度范围

-200...650 °C (-328...1.202 °F)

最大过程压力 (静压)

50 bar (725 psi)

热保护套管

400 °C时最大过程压力
取决于过程连接

更多信息 www.endress.com.cn/TW251