

TW12

温度传感器保护套管

设计特别适合精细化工行业，也适合一般工业过程



优势:

- 保护套管尖部可选缩小直径或锥型，加快响应时间
- 客户指定浸入深度
- 表面处理 $Ra < 0.8\mu m$
- 浸湿部件材质使用SS 316L/1.4404, SS 316Ti/1.4571
- 提供的标准过程连接为普通螺纹，可根据要求提供其它连接
- 材料证书(3.1.B)
- 液体渗透剂测试焊点

产品规格参数

- **最大过程压力 (静压)** 50 bar (725 psi)
- **最大标准插入深度** 4.000 mm (157.48")
- **所需最大插入深度** 10.000 mm (393.7")

详细信息和最新价格参见:

www.endress.com.cn/TW12

应用领域: 该金属保护套管是几乎所有工业过程，特别是精细化工行业温度测量点的重要部件。它保护测量元件或传感器元件不受过程介质腐蚀，防止温度传感器本身受高压和高流速损坏，能在工作中更换温度计。

特征和规格

热保护套管

测量原理

热保护套管

热保护套管**特点/应用**

英标

DIN 43772 Form 2/3

卡套过程连接

带延长颈

顶部连接

外螺纹：

M24 x 1.5

1/2" NPT

最大标准插入深度

4.000 mm (157.48")

所需最大插入深度

10.000 mm (393.7")

过程连接

卡套：

G1/2"

G3/4"

G1"

1/2" NPT

R1/2"

R3/4"

R1"

M20 x 1.5

热保护套管底部管径

9 mm (0.35")

11 mm (0.43")

12 mm (0.47")

14 mm (0.55")

15 mm (0.59")

热保护套管

接液部件材质

1.4404 (316L)
1.4571 (316Ti)
1.4843 (310)
2.4816 (Alloy 600合金)
2.4819 (Alloy C276合金)

接液部件表面光洁度 (Ra)

< 0.8 μ m (31.50 μ in)

热保护套管末端类型

直管型
缩径型
锥管型

温度范围

-200...1.100 °C (-328...2.012 °F)

最大过程压力 (静压)

50 bar (725 psi)

400 °C时最大过程压力

取决于过程连接

更多信息 www.endress.com.cn/TW12