

# 数字式电导率传感器

## Indumax CLS50D

### 应用于化工行业的Memosens环形电导率传感器



#### 优势:

- 经久耐用，抗化学腐蚀，适用于恶劣工况下测量
- 抗污型材质，避免污染
- 温度测量范围广，并采用抗腐蚀性材质，传感器用途广泛
- 基于有效监测连接的可靠测量
- 接线距离长对测量精度没有影响
- 记录传感器特定参数，方便溯源
- 取得防爆认证

#### 产品规格参数

- **测量范围** 2 $\mu$ S/cm...2000 mS/cm
- **过程温度** 最高125 $^{\circ}$ C (PEEK) (254 $^{\circ}$ F)，最高 125 $^{\circ}$ C (PFA) (254 $^{\circ}$ F)
- **过程压力** 最大20 bar (PEEK) (290 psi)，最大16 bar (PFA) (233 psi)

详细信息和最新价格参见:

[www.endress.com.cn/CLS50D](http://www.endress.com.cn/CLS50D)

**应用领域:** Indumax CLS50D是电感式电导率传感器，适用于标准的、危险的和高温环境。由于坚固的材料 (PFA, PEEK)，传感器对污渍不敏感，即使用于腐蚀性介质测量场合，仍可确保可靠的和可重复性的性能。基于Memosens技术，CLS50D通过简单的操作实现最大过程和数数据完整性，抗腐蚀和潮湿，可进行预测性维护。

#### 特征和规格

电导率

测量原理  
电感式

应用  
污水、过程

## 电导率

### 特点

电感式电导率传感器采用强耐腐蚀的材质，在过程应用中进行电导率和浓度测量。

### 测量范围

2 $\mu$ S/cm...2000 mS/cm

### 测量原理

电感式电导率测量

### 设计

- 不直接接液，传感器涂层采用强耐腐蚀的材质。

### 材质

PEEK或PFA

### 外形尺寸

电极：外径约为47 mm，内径约为15 mm

### 过程温度

最高125°C (PEEK)  
(254°F)，最高 125°C (PFA)  
(254°F)

### 过程压力

最大20 bar (PEEK)  
(290 psi)，最大16 bar (PFA)  
(233 psi)

### 温度传感器

内置Pt1000

### 防爆认证

ATEX, IECEx, NEPSI, FM, CSA, TIIS, EAC

### 连接

过程连接：NPT1"、DN50、ANSI、JIS；电缆：整体电缆连接。

电导率

防护等级

IP67

---

其他证书

电极常数标定证书。

---

更多信息 [www.endress.com.cn/CLS50D](http://www.endress.com.cn/CLS50D)