

模拟式电导率传感器

Indumax CLS50

应用于化工行业的环形电导率传感器



优势:

- 经久耐用，抗化学腐蚀，适用于恶劣工况下测量
- 抗污型材质，避免污染
- 温度测量范围广，并采用抗腐蚀性材质，传感器用途广泛
- 坚固的设计，使用周期长
- 取得防爆认证

产品规格参数

- **测量范围** 2 μ S/cm...2000 mS/cm
- **过程温度** 最高180 $^{\circ}$ C (PEEK) (356 $^{\circ}$ F)；最高125 $^{\circ}$ C (PFA) (254 $^{\circ}$ F)
- **过程压力** 最大20 bar (PEEK) (290 psi)；最大16 bar (PFA) (233 psi)

详细信息和最新价格参见:

www.endress.com.cn/CLS50

应用领域: Indumax CLS50是电感式电导率传感器，应用与标准的、危险的和高温测量场合。采用坚固的材料 (PFA, PEEK)，抗化学腐蚀，并且经久耐用，对污染不敏感，可用于强腐蚀性介质的可靠测量，可重复性性能佳。温度测量范围可达-20...+180 $^{\circ}$ C。

特征和规格

电导率

测量原理
电感式

应用
污水、过程

特点
电感式电导率传感器采用强耐腐蚀的材质，在过程应用中进行电导率和浓度测量。

电导率

测量范围

2 μ S/cm...2000 mS/cm

测量原理

电感式电导率测量

设计

- 不直接接液，传感器涂层采用强耐腐蚀的材质。

材质

PEEK或PFA

外形尺寸

电极：外径约47 mm，内径约15 mm

过程温度

最高180°C (PEEK)
(356°F)；最高125°C (PFA)
(254°F)

过程压力

最大20 bar (PEEK)
(290 psi)；最大16 bar (PFA)
(233 psi)

温度传感器

内置Pt100

防爆认证

ATEX

连接

过程连接：NPT1"、DN50、ANSI、JIS；电缆：整体电缆连接。

防护等级

IP67

其他证书

电极常数标定证书。

更多信息 www.endress.com.cn/CLS50