

TW15 棒材保护套管

采用整体钻孔棒材制造的保护套管，主要用于工况苛刻的应用或一般用途



详细信息和最新价格参见:

www.endress.com.cn/TW15

优势:

- 套管延长径和插入深度以及套管的尺寸可根据过程要求选择
- 可选用多种尺寸、材料和过程连接
- 可按客户规格定制
- 过程连接采用焊接或法兰

产品规格参数

- **最大过程压力 (静压)** 400 bar (5802 psi)
- **最大标准插入深度** 250 mm (9.84")
- **所需最大插入深度** 400 mm (15.75")

应用领域: 因为过程条件苛刻，所以保护套管的强度必须精确计算。着色渗透测试、超声波测试、氦泄漏测试、压力耐久性测试以及各种非破坏性材料测试，证明材料和工艺的质量。

特征和规格

热保护套管

测量原理

棒状热保护套管

特点/应用

英标

DIN 43772 Form 4/4F

法兰过程连接或焊座

热保护套管**顶部连接**

外螺纹：

M24 x 1.5

1/2" NPT

最大标准插入深度

250 mm (9.84")

所需最大插入深度

400 mm (15.75")

过程连接

使用焊座TA115（附件）进行焊接

使用下列口径的法兰：

DN25 PN40 B1

DN40 PN40 B1

DN50 PN40 B1

ASME 1" 150 RF

ASME 1" 300 RF

ASME 1 1/2" 150 RF

热保护套管底部管径

18 mm (0.71")

24 mm (0.94")

接液部件材质

1.4571 (316Ti)

2.4819 (Alloy C276合金)

1.7335 (13CrMo4-5)

钛

Duplex SAF2205双相钢

C22.8

1.5415 (16Mo3)

1.7380 (10CrMo 9 10)

热保护套管

接液部件表面光洁度 (Ra)

< 0.8 μm (31.50 μin)

< 1.6 μm (63.00 μin)

热保护套管末端类型

锥管型

温度范围

-200...1.100 $^{\circ}\text{C}$ (-328...2.012 $^{\circ}\text{F}$)

最大过程压力 (静压)

400 bar (5802 psi)

400 $^{\circ}\text{C}$ 时最大过程压力

400 bar (5802 psi)

更多信息 www.endress.com.cn/TW15