

## TA570 棒材保护套管

采用整体钻孔棒材制造的保护套管，主要用于工况苛刻的应用或一般用途



### 优势:

- 套管形状为锥形。套管延长径和插入深度以及套管的尺寸可根据过程要求选择
- 多种标准材料和过程连接可选择，也可按规格定制
- 可选择不同等级的表面处理
- 过程连接使用承插焊接

### 产品规格参数

- 最大过程压力（静压） 500 bar (7252 psi)
- 最大标准插入深度 1000 mm (39,37")
- 所需最大插入深度 5.000 mm (196.85")

详细信息和最新价格参见:

[www.endress.com.cn/TA570](http://www.endress.com.cn/TA570)

**应用领域:** 因为过程条件苛刻，所以保护套管的强度必须精确计算。着色渗透测试、超声波测试、氦泄漏测试、压力耐久性测试以及各种非破坏性材料测试，证明材料和工艺的质量。

### 特征和规格

#### 热保护套管

#### 测量原理

棒状热保护套管

#### 特点/应用

英标

多种过程连接

圆形延长管

## 热保护套管

### 顶部连接

内螺纹：

1/2" NPT

1/2" NPSM

G1/2"

---

### 最大标准插入深度

1000 mm (39,37")

---

### 所需最大插入深度

5.000 mm (196.85")

---

### 过程连接

连接焊座

---

### 热保护套管底部管径

25 mm (0.98")

---

### 接液部件材质

1.4401 (316)

1.4404 (316L)

1.4571 (316Ti)

1.4541 (321)

---

### 接液部件表面光洁度 (Ra)

< 0.8  $\mu\text{m}$  (31.50  $\mu\text{in}$ )

< 1.6  $\mu\text{m}$  (63.00  $\mu\text{in}$ )

---

### 热保护套管末端类型

直管型

锥管型

锥管型

---

### 温度范围

-200...700 °C (-328...1.292 °F)

---

### 最大过程压力 (静压)

500 bar (7252 psi)

## 热保护套管

---

400 °C时最大过程压力  
300 bar (4351 psi)

---

更多信息 [www.endress.com.cn/TA570](http://www.endress.com.cn/TA570)