

TA562 棒材保护套管

采用整体钻孔棒材制造的保护套管，主要用于工况苛刻的应用或一般用途



优势:

- 套管形状可以是直型或缩颈型，提高响应速度
- 套管延长径和插入深度以及套管的尺寸可根据过程要求选择
- 可选择不同等级的表面处理
- 过程连接为螺纹：NPT 1/2", NPT 3/4", G1/2" 或 M20x1.5
- 可选用多种标准材料
- 可以按规格定制

产品规格参数

- 最大过程压力（静压） 500 bar (7252 psi)
- 最大标准插入深度 900 mm (35.43")
- 所需最大插入深度 5.000 mm (196.85")

详细信息和最新价格参见:

www.endress.com.cn/TA562

应用领域: 因为过程条件苛刻，所以保护套管的强度必须精确计算。着色渗透测试、超声波测试、氦泄漏测试、压力耐久性测试以及各种非破坏性材料测试，证明材料和工艺的质量。

特征和规格

热保护套管

测量原理

棒状热保护套管

特点/应用

英标

螺纹过程连接

六角延长管

热保护套管**顶部连接**

内螺纹：

1/2" NPT

G1/2"

M20x1.5

最大标准插入深度

900 mm (35.43")

所需最大插入深度

5.000 mm (196.85")

过程连接

螺纹：

G1/2"

1/2" NPT

3/4" NPT

M20x1.5

热保护套管底部管径

12.7 mm (1/2")

13 mm (0.51")

16 mm (0.63")

19 mm (3/4")

接液部件材质

1.4401 (316)

1.4404 (316L)

1.4571 (316Ti)

接液部件表面光洁度 (Ra)< 0.8 μm (31.50 μin)< 1.6 μm (63.00 μin)**热保护套管末端类型**

直管型

锥管型

热保护套管

温度范围

-200...700 °C (-328...1.292
°F)

最大过程压力 (静压)

500 bar (7252 psi)

400 °C时最大过程压力

300 bar (4351 psi)

更多信息 www.endress.com.cn/TA562