

TA557 棒材保护套管

采用整体钻孔棒材制造的保护套管，主要用于工况苛刻的应用或一般用途



优势:

- 套管延长径和插入深度以及套管的尺寸可根据过程要求选择
- 多种标准材料和过程连接可选择，也可按规格定制
- 可选择不同等级的表面处理
- 保护套管形状为直型或锥型
- 过程连接方式为螺纹或固定法兰

产品规格参数

- 最大过程压力（静压） 500 bar (7252 psi)
- 最大标准插入深度 1000 mm (39,37")
- 所需最大插入深度 5.000 mm (196.85")

详细信息和最新价格参见:

www.endress.com.cn/TA557

应用领域: 因为过程条件苛刻，所以保护套管的强度必须精确计算。着色渗透测试、超声波测试、氦泄漏测试、压力耐久性测试以及各种非破坏性材料测试，证明材料和工艺的质量。

特征和规格

热保护套管

测量原理

棒状热保护套管

特点/应用

英标

多种过程连接

圆形延长管

热保护套管**顶部连接**

内螺纹：

1/2" NPT

最大标准插入深度

1000 mm (39,37")

所需最大插入深度

5.000 mm (196.85")

过程连接

法兰：1

ASME 1" 150 RF (B16.5)

ASME 1" 300 RF (B16.5)

ASME 1" 600 RF (B16.5)

ASME 1 1/2" RF (B16.5)

ASME 1 1/2" 300 RF (B16.5)

ASME 1 1/2" 300 RF (B16.5)

ASME 2" 300 RF (B16.5)

ASME 2" 600 RF (B16.5)

ASME 2300 " 150 RF (B16.5)

ASME 1 1/2" 600 RF (B16.5)

ASME 1 1/2" 600 RF (B16.5)

ASME 2" 600 RF (B16.5)

热保护套管底部管径

25 mm (0.98")

接液部件材质

1.4401 (316)

1.4404 (316L)

1.4571 (316Ti)

2.4819 (Alloy C276合金)

2.4360 (Alloy 400合金)

接液部件表面光洁度 (Ra)< 0.8 μm (31.50 μin)< 1.6 μm (63.00 μin)

热保护套管

热保护套管末端类型

直管型

锥管型

温度范围

-200...700 °C (-328...1.292
°F)

最大过程压力 (静压)

500 bar (7252 psi)

400 °C时最大过程压力

300 bar (4351 psi)

更多信息 www.endress.com.cn/TA557