

TA555 棒材保护套管

采用整体钻孔棒材制造的保护套管，主要用于工况苛刻的应用或一般用途



优势:

- 套管延长径和插入深度以及套管的尺寸可根据过程要求选择
- 多种标准材料和过程连接可选择，也可按规格定制
- 可选择不同等级的表面处理
- 保护套管形状为直型或锥型
- 过程连接方式为螺纹或固定法兰

产品规格参数

- **最大过程压力（静压）** 500 bar (7252 psi)
- **最大标准插入深度** 900 mm (35.43")
- **所需最大插入深度** 5.000 mm (196.85")

详细信息和最新价格参见:

www.endress.com.cn/TA555

应用领域: 因为过程条件苛刻，所以保护套管的强度必须精确计算。着色渗透测试、超声波测试、氦泄漏测试、压力耐久性测试以及各种非破坏性材料测试，证明材料和工艺的质量。

特征和规格

热保护套管

测量原理

棒状热保护套管

特点/应用

英标

多种过程连接

圆形延长管

热保护套管**顶部连接**

内螺纹：

1/2" NPT

最大标准插入深度

900 mm (35.43")

所需最大插入深度

5.000 mm (196.85")

过程连接

螺纹：

1/2" NPT

1" NPT

法兰：

ASME 1" 150 RF (B16.5)

ASME 1" 300 RF (B16.5)

ASME 1" 600 RF (B16.5)

ASME 1 1/2" 150 RF (B16.5)

ASME 1 1/2" 300 RF (B16.5)

ASME 1 1/2" 300 RTJ (B16.5)

ASME 1 1/2" 600 RF (B16.5)

ASME 1 1/2" 600 RTJ (B16.5)

ASME 2" 150 RF (B16.5)

ASME 2" 300 RF (B16.5)

ASME 2" 600 RF (B16.5)

ASME 2" 300 RTJ (B16.5)

ASME 2" 600 RTJ (B16.5)

热保护套管底部管径

24 mm (0.94")

接液部件材质

1.4401 (316)

1.4404 (316L)

1.4571 (316Ti)

2.4819 (Alloy C276合金)

2.4360 (Alloy 400合金)

热保护套管

接液部件表面光洁度 (Ra)

< 0.8 μm (31.50 μin)

< 1.6 μm (63.00 μin)

热保护套管末端类型

直管型

锥管型

温度范围

-200...700 $^{\circ}\text{C}$ (-328...1.292

$^{\circ}\text{F}$)

最大过程压力 (静压)

500 bar (7252 psi)

400 $^{\circ}\text{C}$ 时最大过程压力

300 bar (4351 psi)

更多信息 www.endress.com.cn/TA555