

低量程TOC（总有机碳）分析仪 CA78

在电厂和半导体生产过程中在线精准监测总有机碳浓度



详细信息和最新价格参见:

www.endress.com.cn/CA78

优势:

- 提供实时水质信息：
TOC分析仪连续在线测量，响应时间非常短（ $t_{90} = 50$ 秒）。因此，用户可以对水污染隐患及时做出响应，有效保护生产的产品。
- CA78基于技术成熟的紫外光氧化法和电导率差值测量，这是目前公认的可信的超纯水痕量总有机碳（TOC）分析方法。
- 分析仪维护简单，我们的全球服务网络为您的测量点提供全方位支持，涵盖从仪表调试到仪表整个生命周期的各项操作。
- 完美满足您的工艺要求：
用户灵活按需选择高精度的 $2 \mu\text{S}/\text{cm}$ 电导率型和耐用的 $10 \mu\text{S}/\text{cm}$ 电导率型。可以选配3个测量通道，降低成本开支。

产品规格参数

- **测量范围** 0.5 to 1 000 $\mu\text{g}/\text{l}$ (ppb)
- **过程温度** $< 50^\circ\text{C}$ (122°F)
- **过程压力** max. 0.5 bar (7.25 psi)
- **Measuring method** TOC determination by UV digestion and measurement of the differential conductivity

应用领域: 总有机碳（TOC）浓度严重影响超纯水的水质。高总有机碳浓度会损坏水净化系统，或者导致水质不达标。TOC分析仪CA78连续在线精准监测总有机碳浓度，确保生产过程中使用的超纯水水质始终达标合格。帮助用户全面管控产品的产量和质量。

特征和规格

分析仪

测量原理

Differential conductivity

特点

Total carbon (TOC) analyzer for trace levels

Measuring method

TOC determination by UV digestion and measurement of the differential conductivity

尺寸

Housing:

500 x 290 x 200 mm

19.68 x 11.41 x 7.87 in

设计

Stainless steel housing;

IP 42 (standard), IP54 (optional)

过程温度

< 50 °C (122 °F)

环境温度

-5 to 50 °C (23 to 122 °F)

过程压力

max. 0.5 bar (7.25 psi)

探头处的流速

Min. 5 ml/min (0.17 fl.oz/min)

探头的一致性

max. conductivity 2 µS/cm, optional: max. 10 µS/cm; particle free

特殊要求

UV reactor with continuous function monitoring

分析仪

应用

Determination of total carbon in ultrapure water applications, e.g. in the power or semiconductor industry, that meet the following conditions:

Conductivity < 10 $\mu\text{S}/\text{cm}$

pH range: neutral

电源

100/240 V AC, 47 - 63 Hz

输出

0/4 to 20 mA, galvanically isolated

输入

1 to optional 3 measuring channels

Optional control input 24 V (for 1 channel instruments)

测量范围

0.5 to 1 000 $\mu\text{g}/\text{l}$ (ppb)

更多信息 www.endress.com.cn/CA78