

总氮分析仪

Liquiline System CA80TN

总氮分析仪，适用于环境监测、工业废水和市政污水应用



详细信息和最新价格参见:

www.endress.com.cn/CA80TN

优势:

- 符合国家HJ636标准《水质总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》，测量结果与实验室结果完全一致。
- 坚固耐用：钛材反应器搭配蓝宝石窗口，具有长使用寿命。
- 使用灵活：内置稀释单元，提供宽量程范围。
- 快速实现过程集成：自抽取式分析仪直接安全使用，带Y型预处理的分析仪串联在旁路管道中使用。
- 简单添加模块，连接Memosens数字式传感器，轻松升级至完整的测量站。

产品规格参数

- **测量范围** 0 to 10 mg/l N 0 to 50 mg/l N 0 to 200 mg/l N
- **过程温度** 4 to 40 °C (39.2 to 104 °F)
- **过程压力** At atmospheric pressure, < 0.2 bar

应用领域: 总氮是决定地表水水质和衡量废水排放影响的一个关键指标。总氮包括了水中的有机氮与无机氮。如果地表水中的总氮浓度上升则意味着地表水可能受到了管网污水、垃圾渗滤液或者农业面源污染的影响。Liquiline System CA80TN总氮分析仪在线进行高精度总氮测量，为过程安全保驾护航。分析仪配备高级诊断功能，支持远程访问，归档记录可作为证明文件直接提交给权威机构。

特征和规格

分析仪

测量原理

紫外光 (UV) 光度计

分析仪

特点

Process analyzer for total nitrogen in aqueous solutions
UV photometric method following HJ636-2012

尺寸

Housing (open version):
793 x 530 x 417 mm
31.22 x 20.87 x 16.42 in
Housing (closed version):
793 x 530 x 463 mm
31.22 x 20.87 x 18.23 in
Housing with base:
1723 x 530 x 463 mm
67.83 x 20.87 x 18.23 in

设计

Open design, cabinet and stand housing
High-Performance plastic ASA-PC, additional stand coated steel

过程温度

4 to 40 °C (39.2 to 104 °F)

环境温度

5 to 40 °C (41 to 104 °F)

过程压力

At atmospheric pressure, < 0.2 bar

探头处的流速

Min. 15 ml/min (0.51 fl.oz/min)

探头的一致性

Aqueous, homogeneous

应用

Monitoring of wastewater treatment plant outlet
Monitoring of the surface water quality
Monitoring of industrial water treatment
Monitoring and optimization of industrial wastewater treatment plants

分析仪

电源

100 to 120 VAC / 200 to 240 VAC \pm 10%
50 \pm 1 or 60 \pm 1,2 Hz

输出

2x 0/4 to 20 mA
Modbus RS485/TCP (optional)
Webserver (optional)
Ethernet/IP
Profibus DP
Alarm relay

输入

1 measuring channel
1 to 4 digital sensor inputs for sensors with Memosens protocol (optional)

测量范围

0 to 10 mg/l N
0 to 50 mg/l N
0 to 200 mg/l N

耗材

Reagents and standard solutions CY80TN as well as cleaner CY800 are necessary for the operation
Regular maintenance is done with the parts of the maintenance kit CAV880

更多信息 www.endress.com.cn/CA80TN