

Liquiline System CA80FE铁离子分析仪

光度比色法系统，用于监控饮用水、自来水和过程水



详细信息和最新价格参见:

www.endress.com.cn/CA80FE

优势:

- 与标准菲洛嗪方法兼容，保证与实验室测量结果的一致性
- 带高级诊断功能，支持预维护
- 自动标定和清洗，以及低试剂消耗量降低了运行成本
- 仅需简单添加模块和连接Memosens传感器，即可实现功能升级，即使是需要升级至完整测量站。
- 通过内置Web服务器能够便捷地进行远程访问
- 通过数字式现场总线无缝集成至过程控制系统中，例如：Modbus、PROFIBUS或工业以太网(EtherNet/IP)

产品规格参数

- **测量范围** 0.05...2 mg/l 0.1...5 mg/l
- **过程温度** 4...40 °C (39.2...104 °F)
- **过程压力** 在大气压下，小于0.2 bar

应用领域: Liquiline System CA80FE进行在线高精度合规的铁离子测量。帮助您控制饮用水、自来水和工业过程水源中的铁离子浓度。同所有Liquiline System分析仪一样，最多可以连接四个即插即用的Memosens传感器，最大限度地降低了安装成本。自动标定和清洗，以及低试剂消耗量降低了运行成本，允许远程访问的高级诊断功能确保了过程安全。

特征和规格

分析仪

测量原理

比色

分析仪

特点

铁离子分析仪，用于水溶液测量
遵循标准比色法测量原理

尺寸**机柜**

793 x 530 x 417 mm
31.22 x 20.87 x 16.42 in

立柜外壳

1693

设计

开放式安装、机柜和立柜
高性能塑料ASA-PC，带钢涂层

过程温度

4...40 °C (39.2...104 °F)

环境温度

5...40 °C (41...104 °F)

过程压力

在大气压下，小于0.2 bar

探头处的流速

最小 5ml/min (0.17 fl.oz/min)

探头的一致性

悬浮固体浓度
浊度低于50 NTU，均匀水溶液

应用

监测饮用水、矿泉水和工业水源中的铁离子含量

电源

100 ... 120 VAC / 200 ... 240 VAC ± 10%
24 VDC ± 10%
50 ± 1 Hz 或 60 ± 1.2 Hz

分析仪

输出

2路0/4 ... 20 mA

网页服务器、Modbus、Ethernet/IP、Profibus DP

输入

1个或2个测量通道

1...4路Memosens数字传感器输入（可选）

测量范围

0.05...2 mg/l

0.1...5 mg/l

耗材

使用的试剂和标液CY80FE。使用维护套件CAV800进行定期维护。

更多信息 www.endress.com.cn/CA80FE