

铬离子(VI)分析仪

Liquiline System CA80CR

比色法测量系统，用于工业废水监测和过程控制优化



详细信息和最新价格参见:

www.endress.com.cn/CA80CR

优势:

- 基于标准比色法测量原理 - 二苯碳酰二肼光度法测量，确保符合排放法规要求。
- 具有自动标定和自动清洗功能，试剂消耗量低，降低了运行和维护成本。
- 维护简单：无需工具。
- 带远程访问的高级诊断功能，提高了过程安全性。
- 采用Memosens技术和友好的用户操作界面，调试快速、即插即用
- 仅需简单添加模块和连接Memosens传感器，即可实现功能升级，即使是需要升级至完整测量站。降低了安装成本。

产品规格参数

- **测量范围** 0.03...2.5 mg/l Cr(VI) 0.2...5.0 mg/l Cr(VI)
- **过程温度** 4...40 °C (41...104 °F)
- **过程压力** 在大气压下，绝压小于0.2 bar

应用领域: Liquiline System CA80CR可以进行高精度在线测量，优化去除工业废水中的铬离子(VI)。确保满足电镀和皮革制造的环保要求。同所有Liquiline System分析仪一样，CA80CR最多可以连接四个即插即用的Memosens传感器，最大限度地降低了安装成本。具有自动标定、自动清洗和带远程访问的高级诊断功能，确保始终过程安全。

特征和规格

分析仪

测量原理

比色

分析仪

特点

在水溶液测量的铬酸盐分析仪

尺寸**机柜**

793 x 530 x 417 mm

31.22 x 20.87 x 16.42 in

立柜

1693 x 530 x 417 mm

66.65 x 20.87 x 16.42 in

设计

开放式安装、机柜和立柜

高性能塑料ASA-PC，带钢涂层

过程温度

4...40 °C (41...104 °F)

环境温度

5...40 °C (41...104 °F)

过程压力

在大气压下，绝压小于0.2 bar

探头处的流速

最小5ml/min (0.17 fl.oz/min)

探头的一致性

悬浮固体浓度

浊度低于50 NTU，均匀水溶液

分析仪

特殊要求

连接四路Memosens数字式传感器轻松升级测量站
自动标定和自动清洗
用户自定义设置测量、清洗和标定间隔时间
可选标液冷却单元，试剂的质保期更长
可选双通道型
用户自定义测量范围
模块化设计，轻松实现功能扩展
远程实现数字式通信

应用

饮用水和污水中的铬酸盐限定值监测。
工业污水的常规应用。监测皮革厂和电镀行业。

电源

100 ... 120 VAC / 200 ... 240 VAC \pm 10%
24 VDC \pm 10%
50 \pm 1 Hz或60 \pm 1.2 Hz

输出

2路0/4 ... 20 mA
Modbus RS485/TCP (可选)
以太网 (可选)
报警继电器

输入

1个或2个测量通道
1...4路Memosens数字传感器输入 (可选)

测量范围

0.03...2.5 mg/l Cr(VI)
0.2...5.0 mg/l Cr(VI)

耗材

使用时需要使用试剂和标液CY80CR和CY800。使用维护套件CAV800进行定期维护。

更多信息 www.endress.com.cn/CA80CR