

Raman-Rxn-45-Sonde

Bestmögliche Kompatibilität für Bioprozesse



Vorteile:

- Misst mehrere Komponenten in Echtzeit für das automatisierte 24/7-Prozessfeedback
- Bietet langfristige Messstabilität
- Bietet eine geeignete Oberflächengüte für die cGMP-Herstellung
- Bietet Kompatibilität mit seitlichen Bioreaktoranschlüssen und Sensorgehäusen nach Industriestandard
- Bietet die Flexibilität der Installation in Entwicklungs- und Produktionsreaktoren
- Verringert Sterilisations- und Reinigungsaufwände durch CIP/SIP-Kompatibilität

Spezifikation im Überblick

- **Laser-Wellenlänge** 785 nm, 1000 nm
- **Mediumsberührende Materialien** Rumpf: 316L Edelstahl
Fenster: herstellereinspezifisches Material, für Bioprozesse optimiert
Prozessanschluss: PG13.5 für Sensorgehäuse nach Industriestandards; verschweißte Rohrstücke oder Flansche verfügbar
Oberflächengüte: Ra 15 mit Elektropolierung
Klebung: Konform mit USP Class VI und ISO993
- **Sterilisationsmethode** CIP/SIP

Weitere Informationen und aktuelle

Preisangabe: www.endress.com/KR45

Anwendungsgebiet: Die Raman-Rxn-45-Sonde entfaltet das Potential von Raman-Messungen in Bioprozessen durch die Erfassung mehrerer spezifischer Komponenten in Echtzeit für ein kontinuierliches Prozessfeedback rund um die Uhr. Sie erfüllt auch die enormen Probenahme Anforderungen in Bezug auf Konformität, Sterilisation, Anschlusskompatibilität und Zweckmäßigkeit. Die Raman-Rxn-45-Sonde wurde für die Installation in Entwicklungs- und cGMP-Edelstahlreaktoren entwickelt und wird erfolgreich dazu eingesetzt, einen analytischen „Blick“ auf Bioprozesse große Maßstabes zu haben.

Funktionen und Spezifikationen

Flüssigkeiten

Messprinzip

Raman-Spektroskopie

Laser-Wellenlänge

785 nm, 1000 nm

Spektrale Abdeckung

Die spektrale Abdeckung der Sonde ist durch die Abdeckung des verwendeten Analysegerätes beschränkt.

Maximale in den Sondenkopf gespeiste Laserleistung (mW)

<499

Probenschnittstelle

Temperatur: -30 ... 150 °C

Temperaturrampe: ≤30 °C/min

Druck

Max. Druck (psig): 200

Mediumsberührende Materialien

Rumpf: 316L Edelstahl

Fenster: herstellerspezifisches Material, für Bioprozesse optimiert

Prozessanschluss: PG13.5 für Sensorgehäuse nach Industriestandards;
verschweißte Rohrstücke oder Flansche verfügbar

Oberflächengüte: Ra 15 mit Elektropolierung

Klebung: Konform mit USP Class VI und ISO993

Lichtwellenleiter

Kabel ist separat zu erwerben

Länge

120 mm

Durchmesser (mm)

12

Flüssigkeiten

Sterilisationsmethode

CIP/SIP

Weitere Informationen www.endress.com/KR45