

Radarmesstechnik Micropilot FMR67

Der Standardsensor für höchste Anforderungen in der Füllstandmessung in Feststoffen mit 80 GHz Technologie



Weitere Informationen und aktuelle Preisangabe:

www.endress.com/FMR67

Vorteile:

- Hardware und Software entwickelt nach IEC 61508 bis SIL3 in homogener Redundanz
- Heartbeat Technology für einen kosteneffizienten und sicheren Anlagenbetrieb während des gesamten Lebenszyklus
- HistoROM-Datenmanagementkonzept zur schnellen und einfachen Inbetriebnahme, Wartung und Diagnose
- Selbst bei störenden Einbauten im Behälter ist die Messung mit dem schmalen Abstrahlwinkel und der Multi-Echo-Tracking-Auswertung höchst zuverlässig
- Innovative Drip-off-Antenne aus PTFE für maximale Systemverfügbarkeit
- Verringerung des Engineeringaufwands dank einfacher Integration des 80-GHz-Radarmessgeräts in den Prozess
- Weltweit einfachste Wiederholungsprüfung für SIL und WHG spart Zeit und Kosten

Spezifikation im Überblick

- **Genauigkeit** +/- 3 mm
- **Prozesstemperatur** -40...+200 °C
- **Max. Messdistanz** 125 m
- **Prozesseitige Hauptmaterialien** PTFE, 316L Alu mit Ausrichtvorrichtung

Anwendungsgebiet: Micropilot FMR67 ist der erste nach der internationalen funktionalen Sicherheitsrichtlinie IEC 61508 entwickelte 80 GHz Radar. Er bietet maximale Zuverlässigkeit dank der Drip-off-Antenne, der verbesserten Fokussierung und sehr kleinen

Abstrahlwinkeln, die sich für Messungen in engen Silos perfekt eignen. Er wird für die kontinuierliche Füllstandmessung in pulverigen bis körnigen Feststoffen eingesetzt. Staub, Befüllgeräusche, Temperaturschichten und Gasüberlagerungen haben keinen Einfluss auf die Messung. FMR67 besitzt auch die Smart-Sensor-Funktionalität der Heartbeat Technology.

Funktionen und Spezifikationen

Kontinuierlich / Schüttgüter

Messprinzip

Radar

Merkmal / Anwendung

Verlässliche, berührungslose Füllstandsmessungen für hohen Silos, Bunkern oder Halden, insbesondere bei vielen Einbauten, langen Messbereichen und bei starkem Ansatz

Spezialitäten

Heartbeat Technology,
SIL 2/3 nach IEC 61508,
Bluetooth® Inbetriebnahme,
Bedienung und Wartung mit SmartBlue App,
Höchste Zuverlässigkeit durch Multi- Echo Tracking,
HistoROM,
RFID TAG zur einfachen Identifizierung
Sehr schmaler Abstrahlwinkel,
Spülluftanschluss,
Ausrichtvorrichtung

Versorgung / Kommunikation

2-Draht (HART),
Bluetooth® drahtlose Technologie und App (optional)

Frequenz

W-Band (~80 GHz)

Genauigkeit

+/- 3 mm

Kontinuierlich / Schüttgüter

Umgebungstemperatur

-40...+80 °C

Prozesstemperatur

-40...+200 °C

Prozesseitige Hauptmaterialien

PTFE, 316L

Alu mit Ausrichtvorrichtung

Prozessanschluss

Gewinde:

G1-1/2", MNPT1-1/2";

Flansche:

DN80...DN100

ASME 3"...4"

UNI DN80...DN250 (3"...10")

Max. Messdistanz

125 m

Kommunikation

4...20 mA HART,

Zusätzlicher Schaltausgang,

Drahtlose Bluetooth® Technologie

Zertifikate / Abnahmen

ATEX, FM, CSA C/US, IEC Ex, INMETRO, NEPSI, EAC, JPN Ex, UK Ex

Sicherheitszulassungen

SIL2, SIL3

Geräteoptionen

App 'SmartBlue' zur Inbetriebnahme und Betrieb mittels Bluetooth®

Weitere Informationen www.endress.com/FMR67