

Liquiphant FTL51B - millionenfach bewährt

Grenzschalter für alle Flüssigkeiten



Weitere Informationen und aktuelle Preisangabe:

www.endress.com/FTL51B

Vorteile:

- Universelles Messprinzip zur Grenzstandmessung – bewährte vibronische Messtechnik
- Entwickelt nach IEC 61508 für den direkten Einsatz in SIL2/3 Anwendungen für höchste Sicherheit
- Regelmäßige Wiederholungsprüfungen werden schnell und einfach mit geführten Assistenten über die SmartBlue-App, über einen Prüftaster oder Testmagnet von außen initiiert. Über diese Möglichkeiten kann der Grenzschalter mit einer Überprüfung der Sicherheitsschleife in Betrieb genommen werden
- Heartbeat Technology ermöglicht eine sichere und kontinuierliche Diagnose und einfache Verifizierung
- **Heartbeat Diagnostics:** Permanente Selbstüberwachung erhöht die Sicherheit der Anlage. Sie verbinden Ihr Gerät über die SmartBlue-App und haben die Echtzeit-Diagnose einfach zur Hand
- **Heartbeat Verification:** Das Gerät kann ohne Prozessunterbrechung verifiziert werden. Der Verifizierungsbericht wird automatisch generiert
- **Heartbeat Monitoring:** Mit der Frequenzüberwachung der Sensordaten haben Sie alle Informationen für vorausschauende Wartungs- und Prozessoptimierungsstrategien zur Hand

Spezifikation im Überblick

- **Prozesstemperatur** -50 °C...+150 °C
- **Prozessdruck absolut / max. Überlastdruck** Vakuum...100 bar
- **Min. Mediumsdichte** 0,5 g/cm³ (0,4 g/cm³ optional)

Anwendungsgebiet: Der Liquiphant FTL51B ist speziell für die Prozessindustrie nach IEC 61508 entwickelt worden. Er ist für den direkten Einsatz in SIL2- und SIL3-Anwendungen geeignet, ohne Mehraufwand. Sie führen regelmäßige Proof-Tests nach SIL oder WHG einfach mobil mit einem intuitiven Assistenten durch. Am Ende erhalten

Sie eine automatisierte Dokumentation. Der Liquiphant misst zuverlässig und wird nicht durch wechselnde Medieneigenschaften, Strömung, Turbulenzen, Gasblasen, Schaum, Vibrationen oder Ablagerungen beeinflusst.

Funktionen und Spezifikationen

Dichte

Messprinzip

Vibration

Dichte

Grenzstand / Flüssig

Messprinzip

Vibration Flüssig

Merkmal / Anwendung

Kompaktes vibronisches Gerät mit einer optionalen Rohrverlängerung von bis zu 6 m,

Modulares Gehäusekonzept,

Viele verschiedene Zertifikate

Spezialitäten

Heartbeat Technologie,

Bluetooth® Bedienung und Wartung mit der SmartBlue App,

LED- Modul,

RFID-TAG zur einfachen Identifikation,

Second line of defense,

Umgebungstemperaturen bis -50°C (-60°C optional),

Temperaturabstandshalter für hohe Prozesstemperaturen,

"Plug and play" Funktionen

Grenzstand / Flüssig**Versorgung / Kommunikation**

19...253V AC / 2-Leiter,
10...55V / DC-PNP 3-Leiter,
9...20V DC mit DPDT Relais,
19...253V AC bzw. 19...55V DC mit DPDT Relais,
2-Leiter NAMUR,
2-Leiter PFM

Umgebungstemperatur

-60 °C...+70 °C

Prozesstemperatur

-50 °C...+150 °C

Prozessdruck absolut / max. Überlastdruck

Vakuum...100 bar

Min. Mediumsdichte

0,5 g/cm³
(0,4 g/cm³ optional)

Prozesseitige Hauptmaterialien

316L
Alloy

Prozessanschluss

Gewinde:
G3/4A, G1A, R3/4", R1, NPT3/4, NPT1
Flansche:
DN25...DN100
ASME 1"...4"
JIS 25A...100A

Prozessanschluss hygienisch

Tri-Clamp ISO2852

Sensurlänge

Bis zu 6 m

Grenzstand / Flüssig

Kommunikation

2-Leiter mit direkter Lastschaltung
DC-PNP 3-Leiter
Relais
NAMUR
PFM
Bluetooth® drahtlose Technologie

Zertifikate / Abnahmen

ATEX, IEC Ex, CSA, NEPSI, KC, JPN Ex, INMETRO

Sicherheitszulassungen

Überfüllsicherung WHG
SIL2/ SIL3 gemäß IEC 61508

Konstruktionszulassungen

EN 10204-3.1
NACE MR0175, MR0103
ASME B31.3 Process Piping
CRN
AD 2000

Schiffbauzulassungen

ABS/ LR/ BV/ DNV GL

Geräteoptionen

Robustes Edelstahlgehäuse

Komponenten

FTL325P Schnittstelle PFM
FTL325N Schnittstelle NAMUR

Weitere Informationen www.endress.com/FTL51B