

Equipo compacto de conductividad Smartec CLD132

Sistema de medición de la conductividad toroidal para aplicaciones sanitarias



Ventajas:

- Diseñado para una respuesta rápida en temperatura
- El diseño higiénico evita la recontaminación
- Apto para ciclos de limpieza CIP (cleaning-in-place) y esterilización SIP (sterilization-in-place)
- Bajo riesgo de suciedad gracias al sensor encapsulado

Resumen de especificaciones

- **Rango de medición** 10 μ S/cm - 2000 mS/cm
- **Temperatura del proceso** max. 140 °C (máx. 30 min.) 284 °F (máx. 30 min.)
- **Presión de proceso** máx. 12 bares (90°C) (174 psi/194°F)

Más información y precios actuales:

www.easc.endress.com/CLD132

Ámbito de aplicación: Smartec CLD132 es un sistema de medición de conductividad inductivo para la industria alimentaria. La combinación de un transmisor y un sensor no presenta interferencias, es fácil de utilizar y cuenta con un diseño higiénico que protege sus productos y procesos de contaminación. Además, Smartec CLD132 presenta un sensor de temperatura de acero inoxidable que le proporciona una respuesta ultrarrápida en temperatura para una medición fiable en aplicaciones de separación.

Características y especificaciones

Conductividad

Measuring principle

Inductivo

Conductividad

Aplicación

- control de concentración de ácidos/álcalis - separación de fases en sistemas de tuberías - seguimiento y control de sistemas de limpieza de botellas - seguimiento de productos en cervecerías, lecherías e industria de bebidas - control del sistema CIP

Característica

Sistema de medición compacto para medición de conductividad inductiva especialmente diseñado para medios con una alta conductividad.

Rango de medición

10 μ S/cm - 2000 mS/cm

Principio de medición

Sistema de medición inductiva incluyendo transmisor y sensor.

Diseño

Transmisor compacto hecho de acero inoxidable con un sensor inductivo hecho de polietilenocetona (PEEK) en versión separada o compacta.

Material

Carcasa: acero inoxidable 1.4301-4 pulido Ventana: policarbonato
Sensor: polietilenocetona (PEEK), acero inoxidable 1.4435 Junta: Chemraz

Temperatura del proceso

max. 140 °C (máx. 30 min.)

284 °F (máx. 30 min.)

Presión de proceso

máx. 12 bares (90°C) (174 psi/194°F)

Sensor de temperatura

Pt100

Certificación Ex

No

Conductividad

Protección contra ingreso

IP67

Entrada

Un transmisor de un canal incl. temperatura.

Salida / comunicación

Conductividad y temperatura de 0/4-20 mA, HART, Profibus.

Más información www.easc.endress.com/CLD132