

Sensor redox digital Memosens CPS42E

Sensor redox Memosens 2.0 para aplicaciones con composiciones de productos rápidamente cambiantes o con baja conductividad



Más información y precios actuales:

www.easc.endress.com/CPS42E

Ventajas:

- Memosens 2.0 ofrece una capacidad ampliada para el almacenaje de los datos de calibración y proceso, que le permite una mejor identificación de tendencias y le proporciona una base de mantenimiento predictivo y servicios mejorados IIoT preparada para el futuro.
- Resistente a la contaminación del electrodo gracias a la recarga constante del electrolito del puente salino con KCl y al conductor de referencia separado
- Se adapta a la perfección a productos rápidamente cambiantes: la combinación del electrolito de KCl líquido y el diafragma cerámico permite tiempos de respuesta rápidos
- Apto para conductividades muy bajas ($> 5 \mu\text{S}/\text{cm}$) gracias al electrolito de KCl líquido
- Apropiado para limpieza (CIP) y esterilización (SIP), ambas en el lugar de instalación
- Seguridad de proceso máxima gracias a una transmisión de señal inductiva y sin contacto
- Reducción de los costes de ejecución gracias a unos tiempos de parada minimizados y una vida útil prolongada de los sensores

Resumen de especificaciones

- **Rango de medición** -1.500 a 1.500 mV
- **Temperatura del proceso** -15 a $+135$ °C (5 a $+275$ °F)
- **Presión de proceso** $0,8$ a 11 bar ($11,6$ a $159,5$ psi) absoluta

Ámbito de aplicación: Memosens CPS42E es el equipo de alto rendimiento para aplicaciones químicas exigentes y productos con valores de conductividad bajos o con un contenido considerable de materia orgánica. El sensor está diseñado para una respuesta rápida, especialmente en aplicaciones con productos rápidamente cambiantes. Gracias a la tecnología digital Memosens 2.0, CPS42E combina una integridad de proceso máxima con una fácil utilización. Es resistente a la humedad y permite la calibración de laboratorio. Ofrece una capacidad ampliada para el almacenaje de los datos de calibración y proceso que proporciona la base perfecta para el mantenimiento predictivo.

Características y especificaciones

ORP / Redox

Measuring principle

Sensor ORP / Redox

Aplicación

Productos con conductividad muy baja o una proporción elevada de solventes orgánicos o alcohol:

- Industria química
- Productos químicos orgánicos
- Centrales eléctricas
- Mediciones en laboratorio

Característica

Electrodo de redox digital para ingeniería de procesos con diafragma de cerámica y electrolito de KCl líquido

Rango de medición

-1.500 a 1.500 mV

Principio de medición

Relleno de KCl líquido y diafragma cerámico

Diseño

Todas las longitudes de eje con sensor de temperatura

ORP / Redox

Material

Eje del sensor: vidrio que se adapte al proceso

Elemento de medición de redox: platino

Conductor de metal: Ag/AgCl

Paso abierto: diafragma de cerámica, dióxido de circonio

Junta tórica: FKM

Acoplamiento a proceso: PPS reforzado con fibra de vidrio

Placa de identificación: cerámica de óxido metálico

Dimensión

Diámetro: 12 mm (0,47 in)

Longitudes del eje: 120, 225, 360 y 425 mm

(4,72, 8,86, 14,17 y 16,73 in)

Temperatura del proceso

-15 a +135 °C (5 a +275 °F)

Presión de proceso

0,8 a 11 bar (11,6 a 159,5 psi) absoluta

Sensor de temperatura

NTC 30 k

Certificación Ex

Con certificaciones ATEX, IECEx, CSA C/US, NEPSI, Japan Ex e INMETRO para el uso en zonas con peligro de explosión Zona 0, Zona 1 y Zona 2.

Conexión

Cabezal de conexión inductivo y sin contacto con tecnología Memosens 2.0

Protección contra ingreso

IP 68

Certificados adicionales

Certificados adicionales

Más información www.easc.endress.com/CPS42E