

Sensor de conductividad digital Indumax CLS54D

Sensor Memosens de conductividad toroidal para aplicaciones sanitarias y estériles



Ventajas:

- El diseño higiénico evita el ensuciamiento
- Con todos los certificados de higiene necesarios en aplicaciones estériles, conforme con las normativas EG 2023/2006 y 1935/2004
- Cuerpo de PEEK de muy alta pureza de calidad alimentaria sin juntas ni hendiduras
- Certificado de biocompatibilidad según USP clase VI
- Apto para ciclos de limpieza CIP (cleaning-in-place) y esterilización SIP (sterilization-in-place)
- Estrategia práctica de mantenimiento mediante Memobase Plus para una gestión sencilla de datos y sensores
- Valores fiables gracias a la monitorización activa de la conexión y protección de la compatibilidad electromagnética (EMC)

Más información y precios actuales:

www.easc.endress.com/CLS54D

Resumen de especificaciones

- **Rango de medición** 100 $\mu\text{S}/\text{cm}$ a 2.000 mS/cm Constante de célula k: 6,3 1/cm
- **Temperatura del proceso** -10 a 125 °C (14 a 257 °F)
Esterilización: 150 °C a 6 bar abs. durante máx. 60 min (302 °F a 87 psi abs. durante máx. 60 min)
- **Presión de proceso** 13 bar abs, hasta 90 °C (188,5 psi abs. hasta 194 °F) 9 bar a 125 °C (130,5 psi abs. hasta 257 °F)

Ámbito de aplicación: El sensor de conductividad inductivo Indumax CLS54D protege todos sus productos y procesos que deben satisfacer las exigencias más estrictas higiénicas y de esterilidad. Combina un rendimiento excepcional con un diseño higiénico único, lo que garantiza la mayor seguridad y calidad para sus productos. Gracias a la tecnología digital Memosens, el Indumax CLS54D combina una máxima integridad

de procesos y datos con una fácil utilización. Es resistente a la corrosión y a la humedad, permite la calibración en el laboratorio y facilita las tareas de mantenimiento predictivo.

Características y especificaciones

Conductividad

Measuring principle

Inductivo

Aplicación

Industria alimentaria, de las bebidas y farmacéutica, biotecnología, lácteos, fábricas de cerveza

Característica

Destinado al uso en aplicaciones higiénicas y especialmente apto para las siguientes aplicaciones:

Separación de fases, control de CIP, control de concentración, monitorización del producto y monitorización de fugas

Rango de medición

100 $\mu\text{S}/\text{cm}$ a 2.000 mS/cm

Constante de célula k: 6,3 $1/\text{cm}$

Principio de medición

Medición de conductividad inductiva

Diseño

Diseño higiénico con cuerpo de PEEK de muy alta pureza en un diseño sin juntas ni fisuras que incluye todos los certificados de higiene

Material

En contacto con el producto: PEEK de muy alta pureza

Temperatura del proceso

-10 a 125 °C (14 a 257 °F)

Esterilización: 150 °C a 6 bar abs. durante máx. 60 min
(302 °F a 87 psi abs. durante máx. 60 min)

Conductividad**Presión de proceso**

13 bar abs, hasta 90 °C (188,5 psi abs. hasta 194 °F)

9 bar a 125 °C (130,5 psi abs. hasta 257 °F)

Sensor de temperaturaPt 1.000 (Clase A de acuerdo con IEC 60751)

ConexiónTubería para lácteos, acoplamiento aséptico, abrazadera ISO 2852, SMS-2", Varivent N DN 40-125, Neumo Biocontrol D50

Protección contra ingresoIP 68 / NEMA tipo 6P

Certificados adicionales

FDA, EHEDG, 3-A

USP sobre reactividad biológica clase VI parte <87> y <88>

Más información www.easc.endress.com/CLS54D