

# Trübungssensor Turbimax CUS52D

## Hygienischer Memosens-Sensor für Trübungsmessung im Trinkwasser, Prozesswasser und in Utilities



Weitere Informationen und aktuelle  
Preisangabe:

[www.de.endress.com/CUS52D](http://www.de.endress.com/CUS52D)

### Vorteile:

- Messergebnisse wie im Labor: Hochgenaue und zuverlässige Überwachung Ihrer Wasserqualität auch bei niedrigster Trübung.
- Trübungsmessung ohne Produktverluste: Dank hygienischer Inline-Messung bleibt jeder Tropfen Wasser im Prozess.
- Unbemannter Betrieb: Intelligentes Design und praktisches Zubehör ermöglichen eine ausgeklügelte Selbstreinigung des Sensors und minimieren den Wartungsaufwand.
- Elegante Verifizierung und Kalibrierung: absolut sicher, flüssigkeitsfrei, ohne Formazin.
- Große Flexibilität, einfaches Handling: ein Sensor für alle Messstellen und alle Einbauumgebungen (Inline- und Eintauchinstallation).
- Mehr Prozesskontrolle: Individuell einstellbare Sensoransprechzeit.
- Schnelle Inbetriebnahme: Dank Werkskalibrierung und Memosens-Technologie integrieren Sie den Sensor Plug&Play in Ihren Prozess.

### Spezifikation im Überblick

- **Messbereich** 0.000 ... 4000 FNU
- **Prozesstemperatur** Edelstahlversion: -20 ... 85 °C (0 ... 185 °F)  
Kunststoffversion: -20 .. 60°C (-4 .. 140°F)
- **Prozessdruck** Edelstahlversion: 0.5 ... 10 bar abs (7.3 ... 145 psi abs)  
Kunststoffversion: 0.5 .. 6 bar abs (7.3 .. 87 psi abs)

**Anwendungsgebiet:** Der Turbimax CUS52D ist ein intelligenter Sensor mit Laborgenauigkeit, der Ihnen den unbemannten Betrieb aller Trübungsmessstellen in der Trinkwasserproduktion sowie in vielen anderen Anwendungen mit Süß-, Prozess- oder Salzwasser ermöglicht. Sie können ihn direkt in Ihre Rohrleitung einbauen - so sparen Sie sich

kostspielige Bypass-Installationen und vermeiden Produktverluste. Dank der digitalen Memosens-Technologie bietet der Turbimax CUS52D zudem eine besonders hohe Prozess- und Datenintegrität, ist einfach in der Handhabung und begünstigt die vorausschauende Instandhaltung.

## Funktionen und Spezifikationen

### Trübung

**Messprinzip**

Ein-Strahl Streulichtsensor

**Anwendung**

Trübungsmessung in:  
Trink- und Prozesswasser  
Salzwasser  
Utilities in allen Industrien

**Installation**

Inline Insitu, Sensor mit Clamp, Durchflussarmaturen, Sensor mit Clamp, Wechselarmaturen, Sensor gerade, Eintauchsensor in offenen Kanälen

**Messbereich**

0.000 ... 4000 FNU

**Messprinzip**

Nephelometrischer Trübungssensor (90° Streulicht-Messung) nach ISO7027

**Design**

40 mm Sensor

**Material**

Edelstahlversion: 1.4404  
Kunststoffversion: Sensorkopf: PEEK, Schaft: PPS  
Optische Fenster: Saphir  
O-Ringe: EPDM

**Maße**

40 mm-Design, hygienische Clamp-Version  
320 x 40 mm

---

## Trübung

---

### Prozesstemperatur

Edelstahlversion: -20 ... 85 °C  
(0 ... 185 °F)

Kunststoffversion: -20 .. 60°C  
(-4 .. 140°F)

---

### Prozessdruck

Edelstahlversion: 0.5 ... 10 bar abs  
(7.3 ... 145 psi abs)

Kunststoffversion: 0.5 .. 6 bar abs  
(7.3 .. 87 psi abs)

---

### Temperatursensor

Edelstahlversion: -20 ... 85 °C  
(0 ... 185 °F)

Kunststoffversion: -20 .. 60°C  
(-4 .. 140°F)

---

### Anschluss-Schutzart

IP68

---

### Ausgang / Kommunikation

Memosens

---

### Zusätzliche Zertifikate

ISO 7027

---

Weitere Informationen [www.de.endress.com/CUS52D](http://www.de.endress.com/CUS52D)