

Raman-Rxn-30 Sonde

Zuverlässige quantitative Gasphasenmessungen in Prozessumgebungen



Vorteile:

- Zuverlässige quantitative Gasphasenmessungen
- In-situ-Messung/keine Transferleitungen oder Fast-Loops erforderlich
- Kann direkt in Prozesse mit Temperaturen bis zu 150 °C und Drücken von bis zu 1.000 psi eingesetzt werden
- Installationsoptionen in Industriestandard
- Direktes Einsetzen, seitliches Einsetzen oder Probeschleife
- Geeignet für Ex-Bereiche/klassifizierte Umgebungen

Spezifikation im Überblick

- **Laser-Wellenlänge** 532 nm
- **Ex-Bereich-Zertifizierungen** ATEX, CSA, IECEx

Weitere Informationen und aktuelle Preisangabe:

www.de.endress.com/KR30

Anwendungsgebiet: Die Raman-Rxn-30-Sonde bietet durch ihre Gasphasen-Überwachung ("headspace monitoring), ihre In-situ-Messungen und ihre Materialkompatibilität Industrie-übergreifend attraktive Möglichkeiten. Die für den Einsatz in Ex-Bereichen zertifizierte Raman-Rxn-30-Sonde kann direkt in Prozesse mit Temperaturen bis zu 150 Grad Celsius und Drücken bis zu 1.000 psi eingesetzt werden. Es ist mit einer Vielzahl von Montageoptionen für maximale Flexibilität bei der Installation und Probenahme erhältlich.

Funktionen und Spezifikationen

Gase

Messprinzip

Raman-Spektroskopie

Laser-Wellenlänge

532 nm

Gase**Spektrale Abdeckung**

Die spektrale Abdeckung der Sonde ist durch die Abdeckung des verwendeten Analysegerätes beschränkt.

Temperatur

Temperatur, Rxn-30-Sonde:
-20 ... 150 °C

Relative Feuchte

20 ... 95 % keine Kondensatbildung

Maximale in den Sondenkopf gespeiste Laserleistung (mW)

<499

Probenschnittstelle

Betriebstemperatur, Sondenkopf:
-20 ... 150 °C
Temperaturrampe:
≤6 °C/min

Druck

Max. Druck (Barg): 68,9 (an Probe)

Mediumsberührende Materialien

316/316L Edelstahl
PTFE
Saphir
Geschmolzenes Quarzglas

Lichtwellenleiter

Kabel ist separat zu erwerben

Gasstromfiltration

20 µm oder besser
Integrierter 20-µm-Partikelfilter bei Rxn-30-Sonden standardmäßig

Ex-Bereich-Zertifizierungen

ATEX, CSA, IECEx

Weitere Informationen www.de.endress.com/KR30