

Manuelle oder automatische Wechselarmatur Cleanfit CPA472D

Hochleistungs-Armatur für die chemische und Kraftwerksindustrie



Weitere Informationen und aktuelle
Preisangabe:

www.de.endress.com/CPA472D

Vorteile:

- Extrem robust: Eignet sich für Drücke bis zu 10 bar und Temperaturen bis zu 140° C, sogar als PEEK-, PVDF- oder PVDF-leitfähig Ausführung
- Höchste chemische Beständigkeit garantiert lange Standzeit
- Reinigung und Kalibrierung des Sensors ohne Prozessunterbrechung - spart Wartungszeit und -kosten
- Flexible Anpassung an alle Anwendungen dank vieler unterschiedlicher Materialien und Prozessanschlüsse

Spezifikation im Überblick

- **Prozesstemperatur** 0 ... 140 °C (32 ... 284 °F)
- **Prozessdruck** 0 ... 4 bar (0 ... 58 psi) Überdruck bei manueller Betätigung 0 ... 10 bar (0 ... 145 psi) Überdruck bei pneumatischer Betätigung

Anwendungsgebiet: Die Armatur Cleanfit CPA472D ist für raue Prozessbedingungen konzipiert. Sie bietet eine große Vielfalt robuster Materialien, um Ihre Sensoren auch unter hohem Druck, hoher Temperatur oder in aggressiven Medien sicher zu betreiben. Die Sensoren können ohne Prozessunterbrechung ausgetauscht oder über ein separat erhältliches Steuerungssystem automatisch gereinigt und kalibriert werden. Profitieren Sie von einfacher, zeitsparender Sensorhandhabung und einer verlängerten Lebensdauer der Sensoren.

Funktionen und Spezifikationen

pH

Messprinzip

Potentiometrisch

Anwendung

Chemische Industrie, Biodieselanlagen, Kraftwerke, Anlagenbau, Tanks, Prozessbehälter oder Rohrleitungen

Installation

Wechselarmatur

Merkmal

Tanks und Prozessbehälter und Rohrleitungen (min. DN80)

Diese robuste Wechselarmatur erlaubt das Austauschen der Elektrode bei vollem Behälter oder unter Prozessbedingungen bis 6 bar Druck

Design

Manuell oder pneumatisch

Material

Elektrodenhalter, Spülkammer und Dichtleiste:

PEEK, PVDF, PVDF-leitend, Alloy C22, Edelstahl 1.4571

Dichtungen: EPDM, FPM (Viton) oder FFKM (Kalrez®)

Maße

Eintauchtiefe: 146 oder 280 mm (5.75 oder 7.87 Zoll)

Prozesstemperatur

0 ... 140 °C (32 ... 284 °F)

Prozessdruck

0 ... 4 bar (0 ... 58 psi) Überdruck bei manueller Betätigung

0 ... 10 bar (0 ... 145 psi) Überdruck bei pneumatischer Betätigung

Anschluss

Prozessanschlüsse: Flansch DN 50, DN 80, ANSI 2", JIS IS10K50A,

Gewinde G1¼ innen

ORP / Redox

Messprinzip

Sensor ORP / Redox

Anwendung

Chemische Industrie, Biodieselanlagen, Kraftwerke, Anlagenbau, Tanks, Prozessbehälter oder Rohrleitungen

Installation

Wechselarmatur

Merkmal

Tanks und Prozessbehälter und Rohrleitungen (min. DN80)
Diese robuste Wechselarmatur erlaubt das Austauschen der Elektrode bei vollem Behälter oder unter Prozessbedingungen bis 6 bar Druck

Design

Manuell oder pneumatisch

Material

Elektrodenhalter, Spülkammer und Dichtleiste:
PEEK, PVDF, PVDF-leitend, Alloy C22, Edelstahl 1.4571
Dichtungen: EPDM, FPM (Viton) oder FFKM (Kalrez®)

Maße

Eintauchtiefe: 146 oder 280 mm (5.75 oder 7.87 Zoll)

Prozesstemperatur

0 ... 140 °C (32 ... 284 °F)

Prozessdruck

0 ... 4 bar (0 ... 58 psi) Überdruck bei manueller Betätigung
0 ... 10 bar (0 ... 145 psi) Überdruck bei pneumatischer Betätigung

Anschluss

Prozessanschlüsse: Flansch DN 50, DN 80, ANSI 2", JIS IS10K50A,
Gewinde G1¼ innen

Weitere Informationen www.de.endress.com/CPA472D