

Inline-Trübungssensor OUSTF10

Trübungs- und Feststoffmessung durch Lichtstreuung und Absorption



Weitere Informationen und aktuelle
Preisangabe:

www.de.endress.com/OUSTF10

Vorteile:

- Genaue und hoche sensitive Reinheitsüberwachung für eine bessere Produktqualität
- Wartungsarmer Sensor mit langer Lebensdauer und stabilem Betrieb
- Optionaler Langpass-NIR-Filter zur Minimierung farbbezogener Messfehler
- Zuverlässige Leckagenerkennung bei Wärmetauschern
- Geeignet für die Reinigung im Prozess (CIP) und Sterilisation im Prozess (SIP)
- Zugelassen für explosionsgefährdete Bereiche

Spezifikation im Überblick

- **Messbereich** 0 ... 200 FTU 0 ... 200 ppm DE
- **Prozesstemperatur** 0 ... 90 °C (32 ... 194 °F) permanent Max. 130 °C (266 °F) für 2 Stunden
- **Prozessdruck** Max. 100 bar (1450 psi) (abhängig von Durchflussmesszelle)

Anwendungsgebiet: Der Streulicht-Trübungssensor OUSTF10 wird zur Messung von ungelösten Feststoffen, Emulsionen und nicht-mischbaren Messmedien in Prozessflüssigkeiten verwendet. Er liefert Ihnen alle gewünschten Informationen von Produktreinheit bis Filterverblockungen. Als Ergebnis erhalten Sie mehr Kontrolle über die Qualität Ihrer Produkte und Prozesse. Der OUSTF10 ist bereit für alle Arten von Umgebungen, wie sehr hohe Temperaturen, explosionsgefährdete Bereiche (ATEX, FM) und hygienische Prozesse (CIP/SIP).

Funktionen und Spezifikationen

Konzentration

Messprinzip

NIR Absorption

Anwendung

Messung von Trübung und ungelösten Feststoffen für Filterkontrolle und Qualitätskontrolle

Messbereich

0 ... 200 FTU

0 ... 200 ppm DE

Material

Sensorgehäuse: Edelstahl 316L

Prozesstemperatur

0 ... 90 °C (32 ... 194 °F) permanent

Max. 130 °C (266 °F) für 2 Stunden

Prozessdruck

Max. 100 bar (1450 psi)

(abhängig von Durchflussmesszelle)

Ex zertifiziert

ATEX II 2G Ex db IIC T5 Gb

FM Cl.1, Div. 1, Group B, C, D

Anschluss-Schutzart

IP 65 (NEMA 4)

Zusätzliche Zertifikate

FDA

Weitere Informationen www.de.endress.com/OUSTF10