

Vibronik

Grenzstanddetektion

Soliphant FTM52

Robuster Grenzscharter mit Seilverlängerung für feinkörnige Schüttgüter, auch für explosionsgefährdete Bereiche



Vorteile:

- Funktionale Sicherheit bis SIL2 gemäß IEC 61508
- Keine mechanisch bewegten Teile, wartungsfrei
- Unempfindlich gegen Ansatz oder externe Vibration
- Verschiedene Elektronikeinsätze: z.B. NAMUR-, Relais-, Thyristor-, PFM- Signal-Ausgang zur optimalen Anpassung an die Anlagensteuerung
- Anzeige von Abrasion und Ansatzbildung sowie Dichteeinstellung und Schaltverzögerung wählbar
- Wählbar zwischen beschichtetem oder poliertem Sensor
- Ansatz- und Korrosionsüberwachung

Spezifikation im Überblick

- **Prozesstemperatur** -40°C ... 80°C
- **Prozessdruck / max. Überlastdruck** Vakuum ... 2 bar max. 6 bar for EExd/EExde
- **Min. Mediumsdichte** Standardgabel: 10 g/l Kurzgabel: 50 g/l

Weitere Informationen und aktuelle Preisangabe:

www.de.endress.com/FTM52

Anwendungsgebiet: Der Soliphant FTM52 ist ein robuster Grenzscharter für Silos mit feinkörnigen oder staubförmigen Schüttgütern, selbst mit geringem Schüttgewicht. Vielfältig einsetzbar mit internationalen Zertifikaten zur Verwendung in staub- oder gasexplosionsgefährdeten Bereichen. Erhältlich mit polierter Gabel und Edelstahlgehäuse mit Tri-Clamp oder mit Aluminiumgehäuse und beschichteter Gabel. Wartungsfreies Gerät zur Verwendung in typischen Applikationen wie: Getreide, Mehl, Kakao, Zucker, Futtermittel, Farbpulver, Kreide.

Funktionen und Spezifikationen

Grenzstand / Schüttgüter

Messprinzip

Vibration Schüttgüter

Merkmal / Anwendung

Grenzscharter für feinkörnige und staubige Schüttgüter

Korngröße: ≤ 10 mm

Sensorgabel

Kein Abgleich nötig

Unempfindlich gegen Ansatz oder externe Vibration

Robust

Schaltzustand von außen erkennbar

Seilverlängerung

Spezialitäten

Ansatz- und Korrosionsüberwachung

Seperatversion

3 Temperaturversionen erhältlich

SIL 2

Versorgung / Kommunikation

DC PNP 3-Draht

AC 2-Draht

19...253V AC / 19V...55V DC 2 Relais

8/16mA

NAMUR

PFM

Umgebungstemperatur

-50°C ... 70°C

Prozesstemperatur

-40°C ... 80°C

Prozessdruck / max. Überlastdruck

Vakuum ... 2 bar max. 6 bar for EExd/EExde

Grenzstand / Schüttgüter**Min. Mediumsdichte**

Standardgabel: 10 g/l

Kurzgabel: 50 g/l

Prozesseitige Hauptmaterialien

wählbar: 316L 3,2um

316L 0,8um

316L PTFE beschichtet (um Ansatzbildung zu vermeiden)

Seil: PUR, Silicon

Max. Zugfestigkeit

3000 N

Prozessanschluss

Gewinde

R 1 1/2"

1 1/4" NPT

1 1/2" NPT

EN Flansch DN50...DN100

ASME Flansch 2"...4"

JIS Flansch 50A...100A

Prozessanschluss hygienisch

Tri-Clamp ISO2852

Sensorklänge

750....20000mm

Kommunikation

DC PNP 2-Draht

AC Thyristor

DPDT Relais

8/16mA

NAMUR

PFM

Grenzstand / Schüttgüter

Zertifikate / Abnahmen

ATEX, FM, CSA, CSA C/US, IEC Ex, JPN, INMETRO, NEPSI,
EAC

Sicherheitszulassungen

SIL

Geräteoptionen

Glassichtdeckel
Temperaturdistanzstück
EN10204-3.1B

Komponenten

PFM: FTL325P, FTL375P
NAMUR: FTL325N, FTL375N

Weitere Informationen www.de.endress.com/FTM52