

TOC-Analysator für niedrige Messbereiche CA79

Präzise Online-Überwachung von TOC in der Life-Sciences-Industrie



Weitere Informationen und aktuelle Preisangabe:

www.de.endress.com/CA79

Vorteile:

- **Echtzeitübersicht über die Wasserqualität:**
Der CA79 TOC-Analysator misst kontinuierlich und bietet eine schnelle Ansprechzeit (t_{90}) von 50 Sekunden. So können Sie unmittelbar reagieren und ihr Produkt effektiv schützen.
- **Der Online-Analysator arbeitet mit der bewährten UV-Oxidation und Differenzleitfähigkeitsmessung, die etablierteste Methode für TOC-Spurenmessung in Reinstwasser.**
- **Compliance:**
CA79 erfüllt die Anforderungen der europäischen und US-Pharmakopöe und ermöglicht das Arbeiten nach FDA 21 CFR Part 11. Der Analysator liefert eine klare Dokumentation relevanter Ereignisse sowie regelmäßige Qualitätsreports und Systemeignungstests (SSTs).
- **Das wartungsfreundliche Design des Analysators und unser weltweites Servicenetzwerk bieten Ihnen umfassende Unterstützung für Ihre Messstelle, einschließlich der Installationsqualifizierung (IQ) und regelmäßiger Betriebsqualifizierungen (OQ).**

Spezifikation im Überblick

- **Messbereich** 0,5 ... 1 000 $\mu\text{g/l}$ (ppb)
- **Prozesstemperatur** < 50 °C (122 °F)
- **Prozessdruck** max. 0,5 bar (7,25 psi)
- **Messverfahren** TOC Bestimmung durch UV-Aufschluss und Messung der Differenz-Leitfähigkeit

Anwendungsgebiet: Der organische Kohlenstoff (TOC) ist ein wichtiger Qualitätsparameter bei der Herstellung und Verwendung von Reinstwasser. Ist der TOC-Gehalt zu hoch, kann die Leistungsfähigkeit

der Wasserreinigungssysteme beeinträchtigt oder sogar pharmazeutische Chargen verunreinigt werden. Der Online-TOC-Analysator CA79 überwacht Ihr Wasser für Injektionszwecke (WFI) kontinuierlich und präzise. So können Sie Ihre Produktchargen sicher und in Übereinstimmung mit allen Vorschriften produzieren.

Funktionen und Spezifikationen

Analysatoren

Messprinzip

Differenzialleitfähigkeit

Merkmal

Analysator für Gesamt-Kohlenstoff (TOC) im Spurenbereich

Messverfahren

TOC Bestimmung durch UV-Aufschluss und Messung der Differenz-Leitfähigkeit

Größe

Gehäuse:

500 x 290 x 200 mm

19,68 x 11,41 x 7,87 in

Design

Edelstahlgehäuse;

IP 42 (Standardgerät), IP54 (Bestelloption)

Prozesstemperatur

< 50 °C (122 °F)

Umgebungstemperatur

-5 ... 50 °C (23 ... 122 °F)

Prozessdruck

max. 0,5 bar (7,25 psi)

Probenflussrate

Min. 5 ml/min (0.17 fl.oz/min)

Analysatoren

Konsistenz der Probe

max. Leitfähigkeit 2 $\mu\text{S}/\text{cm}$, partikelfrei

Besonderheiten

Das Bedienkonzept und die Datenspeicherung erfüllen die Anforderungen nach 21 CFR, Part 11

UV-Reaktor mit kontinuierlicher Funktionsüberwachung

Anwendung

Bestimmung des Gesamt-Kohlenstoffs in Reinstwasseranwendungen, z.B. in der Life Science Industrie, die folgende Bedingungen erfüllen:

Leitfähigkeit < 2 $\mu\text{S}/\text{cm}$

pH-Bereich: neutral

Hilfsenergie

100/240 V AC, 47 - 63 Hz

Ausgang / Kommunikation

0/4 ... 20 mA, galvanisch getrennt

Eingang

1 bis optional 3 Messkanäle;

Optional Steuerungseingang 24 V (für 1-Kanal Geräte)

Messbereich

0,5 ... 1 000 $\mu\text{g}/\text{l}$ (ppb)

Weitere Informationen www.de.endress.com/CA79