

TA557

Schutzrohr aus Vollmaterial

Gebohrtes Schutzrohr aus Vollmaterial. Für hohe Beanspruchung oder für allgemeine Anwendungen.



Weitere Informationen und aktuelle Preisangabe:

www.de.endress.com/TA557

Vorteile:

- Verlängerung, Eintauchlängen und Schutzrohrabmessungen können entsprechend den Prozessanforderungen ausgewählt werden.
- Des Weiteren steht eine große Auswahl an standardmäßigen Werkstoffen und Prozessanschlüssen zur Verfügung. Andere Ausführungen können gemäß Spezifikation bestellt werden.
- Ebenso sind unterschiedliche Oberflächenausführungen erhältlich.
- Das Schutzrohr ist in konischer Form erhältlich.
- Der Prozessanschluss kann wahlweise als Gewinde oder verschweißter Flansch ausgeführt werden.

Spezifikation im Überblick

- **Max. Prozessdruck (statisch)** 500 bar (7252 psi)
- **Maximale Standard Eintauchlänge** 1000 mm (39,37")
- **Max. Eintauchlänge auf Anfrage** 5.000 mm (196,85")

Anwendungsgebiet: Eine exakte Belastbarkeitsberechnung wie bei diesem Schutzrohr ist die Voraussetzung für Applikationen mit hohen Beanspruchungen und herausfordernden Prozessbedingungen. Farbeindringprüfungen, Ultraschalltests, Helium Leckage Test, Druckbeständigkeitstests sowie verschiedene zerstörungsfreie Materialprüfungen belegen zudem die Qualität und Verarbeitung der Werkstoffe.

Funktionen und Spezifikationen

Schutzrohr

Messprinzip

Schutzrohr gebohrt

Merkmal / Anwendung

metrische Version
verschiedene
Prozessanschlüsse
runder Verlängerungsstutzen

Kopfanschluss

Innengewinde:
1/2" NPT

Maximale Standard Eintauchlänge

1000 mm (39,37")

Max. Eintauchlänge auf Anfrage

5.000 mm (196,85")

Prozessanschluss

Gewinde:

1" NPT

Flansch:

ASME 1" 150 RF (B16.5)

ASME 1" 300 RF (B16.5)

ASME 1" 600 RF (B16.5)

ASME 1 1/2" 150 RF (B16.5)

ASME 1 1/2" 300 RF (B16.5)

ASME 1 1/2" 300 RTJ (B16.5)

ASME 1 1/2" 600 RF (B16.5)

ASME 1 1/2" 600 RTJ (B16.5)

ASME 2" 300 RF (B16.5)

ASME 2" 600 RF (B16.5)

ASME 2" 300 RTJ (B16.5)

ASME 2" 600 RTJ (B16.5)

Wurzeldurchmesser Schutzrohr

25 mm (0,98")

Schutzrohr

Medium berührender Werkstoff

1.4401 (316)
1.4404 (316L)
1.4571 (316Ti)
2.4819 (Alloy C276)
2.4360 (Alloy 400)

Oberflächengüte

< 0,8 µm (31,50 µin)
< 1,6 µm (63,00 µin)

Form der Spitze

gerade
konisch

Temperaturbereich

-200...700 °C (-328...1.292 °F)

Max. Prozessdruck (statisch)

500 bar (7252 psi)

Max. Prozessdruck bei 400 °C

300 bar (4351 psi)

Weitere Informationen www.de.endress.com/TA557