

Radarmesstechnik Micropilot FMR62

Für 80 GHz Füllstandsmessung in aggressiven Flüssigkeiten mit Hygieneanforderungen



Weitere Informationen und aktuelle Preisangabe:

www.de.endress.com/FMR62

Vorteile:

- Hardware und Software entwickelt nach IEC 61508 bis SIL3 in homogener Redundanz
- Heartbeat Technology für einen kosteneffizienten und sicheren Anlagenbetrieb während des gesamten Lebenszyklus
- HistoROM-Datenmanagementkonzept zur schnellen und einfachen Inbetriebnahme, Wartung und Diagnose
- Selbst bei störenden Einbauten im Behälter ist die Messung mit dem schmalen Abstrahlwinkel und der Multi-Echo-Tracking-Auswertung höchst zuverlässig
- PTFE-gefüllte und frontbündige Hornantenne für maximale Systemverfügbarkeit
- Verringerung des Engineeringaufwands dank einfacher Integration des 80 GHz Radarmessgeräts in den Prozess
- Weltweit einfachste Wiederholungsprüfung für SIL und WHG spart Zeit und Kosten

Spezifikation im Überblick

- **Genauigkeit** +/- 1 mm
- **Prozesstemperatur** -40...+200 °C
- **Prozessdruck / max. Überlastdruck** Vakuum...+25 bar
- **Max. Messdistanz** 80 m
- **Prozesseitige Hauptmaterialien** PTFE oder PEEK Antenne, 316L Gewinde oder PTFE plattierte Flansche

Anwendungsgebiet: Micropilot FMR62 ist der erste 80 GHz Radar, der nach der internationalen funktionalen Sicherheitsrichtlinie IEC 61508 entwickelt wurde. Für Anwendungen in aggressiven Flüssigkeiten bietet der FMR62 außergewöhnliche Vorteile durch seine vollständig mit PTFE

gefüllte und frontbündige Hornantenne. Die integrierte PEEK-Antenne ermöglicht sehr kleine Prozessanschlüsse. Er bietet maximale Zuverlässigkeit dank verbesserter Algorithmen und einem kleinen Abstrahlwinkel. FMR62 besitzt auch die Smart-Sensor-Funktionalität der Heartbeat Technology.

Funktionen und Spezifikationen

Kontinuierlich / Flüssig

Messprinzip

Füllstand Radar

Merkmal / Anwendung

Premium Gerät für kontinuierliche berührungslose Füllstandmessungen bei denen entweder aggressive Medien verwendet werden oder höchste hygienische Anforderungen (ASME BPE, USP Class VI) bestehen; Für Behälter mit vielen Einbauten und für kleine Behälter

Spezialitäten

Heartbeat Technology,
SIL 2/3 nach IEC 61508,
Bluetooth® Inbetriebnahme,
Bedienung und Wartung mit SmartBlue App,
Höchste Zuverlässigkeit durch Multi-Echo Tracking,
HistoROM,
RFID TAG zur einfachen Identifizierung,
Sehr schmaler Abstrahlwinkel

Versorgung / Kommunikation

2-Draht (HART),
Drahtlose Bluetooth® Technologie

Frequenz

W-Band (~80 GHz)

Genauigkeit

+/- 1 mm

Kontinuierlich / Flüssig

Umgebungstemperatur

-40...+80 °C

Prozesstemperatur

-40...+200 °C

Prozessdruck / max. Überlastdruck

Vakuum...+25 bar

Prozesseitige Hauptmaterialien

PTFE oder PEEK Antenne,
316L Gewinde oder PTFE plattierte Flansche

Prozessanschluss

Gewinde:

G, MNPT 3/4", 1-1/2"

Flansche:

DN50 ... DN150

ASME 2" ...6"

Prozessanschluss hygienisch

DIN11851, Tri-Clamp

Max. Messdistanz

80 m

Kommunikation

4...20 mA HART,

Zusätzlicher Schaltausgang,

Bluetooth® drahtlose Technologie und App (optional)

Zertifikate / Abnahmen

ATEX, FM, CSA C/US, IEC Ex, JPN Ex, INMETRO, NEPSI, KC, EAC, UK Ex

Sicherheitszulassungen

Überfüllsicherung WHG,

SIL 2, SIL 3

Kontinuierlich / Flüssig

Konstruktionszulassungen

EN 10204-3.1
NACE MR0175, MR0103
AD2000

Hygienische Zulassungen

CoC-ASME BPE

Geräteoptionen

Display
Kundenspezifische Parametrierung,
App 'SmartBlue' zur Inbetriebnahme und Betrieb mittels Bluetooth®,
LABS frei
Gasdichte Durchführung

Anwendungsgrenzen

Process temp. > 200°C (392°F) -> FMR5x
Starke Turbulenzen und Schaum, Schwallrohr und Bypass ->
FMR5x,FMP5x

Weitere Informationen www.de.endress.com/FMR62