

# Nitritanalysator Liquiline System CA80NO

Colorimetrisches System zur Überwachung von Trinkwasser, Mineralwasser und Rohwasser für die Lebensmittelproduktion



Weitere Informationen und aktuelle Preisangabe:

[www.de.endress.com/CA80NO](http://www.de.endress.com/CA80NO)

## Vorteile:

- Standardisierte, colorimetrische Naphthylamin-Methode nach ISO 6777 und DIN EN 26777 garantiert Vergleichbarkeit mit Labormessungen.
- Geringere Betriebskosten dank automatischer Kalibrierung und Reinigung.
- Einfache, werkzeugfreie Wartung.
- Erweiterte Diagnose per Fernzugriff für mehr Prozesssicherheit.
- Rasche Inbetriebnahme und Plug & Play dank Memosens-Technologie und benutzerfreundlicher Bedienung.
- Schnelle Funktionserweiterung - sogar zu einer kompletten Messstation - einfach durch Hinzufügen von Modulen und Anschließen von Memosens-Sensoren. Reduziert den Installationsaufwand.

## Spezifikation im Überblick

- **Messbereich** 10 ... 500 µg/l NO<sub>2</sub>-N 0.2 ... 3.0 mg/l NO<sub>2</sub>-N 0.1 ... 1.0 mg/l NO<sub>2</sub>-N 0.2 ... 3.0 mg/l NO<sub>2</sub>-N 0.1 ... 1.0 mg/l bis 5 ... 50 mg/l NO<sub>2</sub>-N (mit Verdünnungsfunktion)
- **Prozesstemperatur** 4 ... 40 °C (39 ... 104 °F)
- **Prozessdruck** Atmosphärischer Druck, <0.2 bar absolut

**Anwendungsgebiet:** Liquiline System CA80NO bietet präzise, gesetzeskonforme Online-Messung von Nitrit. Es unterstützt Sie bei der Einhaltung der vorgegebenen Grenzwerte für Trinkwasser, Mineralwasser oder die Lebensmittelproduktion. Wie alle Liquiline System Analysatoren ermöglicht es Plug & Play von bis zu 4 Memosens-Sensoren. Dies minimiert Ihren Installationsaufwand. Automatische

Reinigung und Kalibrierung sowie der geringe Reagenzienverbrauch sparen Ihnen Betriebs- und Wartungskosten, während die erweiterte Diagnose per Fernzugriff kontinuierliche Prozesssicherheit garantiert.

## Funktionen und Spezifikationen

### Analysatoren

**Messprinzip**

Kolorimetrisch

**Merkmal**

Colorimetrischer Analysator für Nitrit

**Größe**

Gehäuse (offener Aufbau):

793 x 530 x 417 mm

31.22 x 20.87 x 16.42 in

Gehäuse (geschlossener Aufbau):

793 x 530 x 463 mm

31.22 x 20.87 x 18.23 in

Mit Standgehäuse:

1723 x 530 x 463 mm

67.83 x 20.87 x 18.23 in

**Design**

Offenes Design, Schrank und Standgehäuse

High-Performance Kunststoff ASA-PC, optional mit Edelstahl ummantelt

**Prozesstemperatur**

4 ... 40 °C (39 ... 104 °F)

**Umgebungstemperatur**

5 ... 40 °C (41 ... 104 °F)

Outdoor version: - 20 to 40 °C (-4 to 104 °F)

**Prozessdruck**

Atmosphärischer Druck, <0.2 bar absolut

**Probenflussrate**

Min. 5 ml/min (0.17 fl.oz/min)

---

## Analysatoren

---

### Konsistenz der Probe

Gehalt an suspendierten Feststoffen

Trübung <50 NTU, wässrig, homogenisiert

---

### Besonderheiten

Einfacher Ausbau zur Messstation mit bis zu 4 digitalen Memosens Sensoren

Automatische Kalibrierung und Reinigung

Frei einstellbare Reinigungs- und Kalibrierintervalle

Optionales Kühlmodul für hohe Reagenzienstandzeiten

Zweikanalgerät erhältlich

Digitale Kommunikation für Remote-Zugriff

---

### Anwendung

Grenzwertüberwachung für Nitrit in Trinkwasser- und Mineralwasserapplikationen

---

### Hilfsenergie

100 ... 120 VAC / 200 ... 240 VAC  $\pm$  10%

24 VDC  $\pm$  10%

50  $\pm$  1 or 60  $\pm$  1,2 Hz

---

### Ausgang / Kommunikation

2x 0/4 ... 20 mA

Modbus RS485/TCP (optional)

Ethernet (optional)

Alarmrelay

---

### Eingang

1 oder 2 Messkanäle

1 ... 4 digitale Sensoreingänge mit Memosensprotokoll (optional)

---

### Messbereich

10 ... 500  $\mu$ g/l NO<sub>2</sub>-N

0.2 ... 3.0 mg/l NO<sub>2</sub>-N

0.1 ... 1.0 mg/l NO<sub>2</sub>-N

0.2 ... 3.0 mg/l NO<sub>2</sub>-N

0.1 ... 1.0 mg/l bis 5 ... 50 mg/l NO<sub>2</sub>-N (mit Verdünnungsfunktion)

---

## Analysatoren

---

### Verbrauchsmaterialien

Reagenzien und Standardlösungen CY80NO sowie Reiniger CY800 sind für den Betrieb notwendig

Eine regelmäßige Wartung erfolgt mit den Teilen des Wartungskit CAV800

---

Weitere Informationen [www.de.endress.com/CA80NO](http://www.de.endress.com/CA80NO)