

RTD Thermometer TST187



Weitere Informationen und aktuelle Preisangabe:

www.de.endress.com/TST187

Vorteile:

- Hohe Flexibilität durch modularen Aufbau mit standardmäßigen Anschlussköpfen nach DIN EN 50446 und kundenspezifischen Eintauchlängen
- Hohe Kompatibilität und Auslegung des Messeinsatzes nach DIN 43772
- Halsrohr zum Schutz des Kopftransmitters vor Überhitzung
- Schnelle Ansprechzeit

Spezifikation im Überblick

- **Genauigkeit** Klasse A nach IEC 60751
- **Ansprechzeit** $t_{50} = 18\text{ s}$ $t_{90} = 55\text{ s}$
- **Max. Prozessdruck (statisch)** bei 20 °C: 50 bar (725 psi)
- **Arbeitsbereich** PT 100: -50 °C ... 400 °C (-58 °F ... 752 °F)
- **Max. Eintauchlänge auf Anfrage** bis 400,00 mm (15,75")

Anwendungsgebiet: Das Thermometer wird hauptsächlich in der chemischen Industrie eingesetzt, findet aber auch in anderen Branchen vielseitige Verwendung. Das Gerät ist mit einem direkt verdrahteten Pt100-Sensor mit 4-Leiter Anschluss ausgestattet. Eine breite Auswahl an Prozessanschlüssen, Eintauchlängen und Werkstoffen bietet flexible Einsatzmöglichkeiten.

Funktionen und Spezifikationen

Thermometer

Messprinzip

Thermometer

Merkmal / Anwendung

metrische Bauart
modulares Thermometer
Gewindeprozessanschluss
mit Halsrohr
inkl. Schutzrohr (Metall)

Schutzrohr

geschweißt (aus Rohrmaterial)

Messeinsatz

mineralisiert (MI), biegsam

Außendurchmesser Schutzrohr /**Messeinsatz**

9,0 mm (0,35")

Max. Eintauchlänge auf Anfrage

bis 400,00 mm (15,75")

Werkstoff Schutzrohr

1.4404 (316L)

Prozessanschluss

Außen-Gewinde:
G1/2"
NPT1/2"

Form der Spitze

gerade

Oberflächengenauigkeit Ra

0,8 µm (31,5 µin.)

Arbeitsbereich

PT 100:
-50 °C ...400 °C
(-58 °F ... 752 °F)

Thermometer

Max. Prozessdruck (statisch)
bei 20 °C: 50 bar (725 psi)

Genauigkeit
Klasse A nach IEC 60751

Ansprechzeit
t₅₀ = 18 s
t₉₀ = 55 s

Aufnahme Kopftransmitter
nein

Weitere Informationen www.de.endress.com/TST187