

Flüssigkeitsanalyse Physikalische Medieneigenschaften Liquitrend QMW43

Kompaktes Gerät zur kontinuierlichen Messung der Ansatzstärke und Leitfähigkeit



Vorteile:

- Zuverlässige, wiederholbare und genaue Messung der Ansatzstärke und Leitfähigkeit unabhängig von den Medieneigenschaften
- Sowohl bei konduktiven als auch bei kapazitiven Messzyklen erkennt das Gerät automatisch den genauesten Messmodus und verwendet ihn automatisch
- Überprüfung des Reinigungsstatus, ohne den Tank zu öffnen
- Kompakter und frontbündig montierter Edstahlsensor bietet das perfekte „Spiegelbild“ für Umgebungsbedingungen in Rohrleitungen oder Tanks an allen kritischen Stellen
- Plug and Play - einfache Inbetriebnahme ohne Voreinstellungen
- Sicherheit durch hygienisches Design und Rückverfolgbarkeit der Materialien sind eine Selbstverständlichkeit
- Integrierte digitale Kommunikationsmöglichkeit über IO-Link

Weitere Informationen und aktuelle
Preisangabe:

www.de.endress.com/QMW43

Anwendungsgebiet: Der Liquitrend QMW43 wurde für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie entwickelt, um Kunden bei der Gewährleistung der Produktsicherheit, der Verbesserung der Qualität und der Erhöhung der Verfügbarkeit von Anlagen zu unterstützen. Basieren Sie Ihre Entscheidungen auf der einzigartigen und zuverlässigen Messung von Ansatzstärke und Leitfähigkeit durch die Kombination von konduktiven und kapazitiven Messmodi.

Funktionen und Spezifikationen

**Physikalische
Mediumseigenschaften****Messprinzip**

Mediumsbeschaffenheit

Messverfahren

Kapazitiv- konduktiv

Anwendung

Kontinuierliche Inline- Messung von den Anhaftungen und von der Flüssigkeitsleitfähigkeit

Versorgungsspannung

10...30 VDC

IO-Link: 18...30 VDC

Messbereich

Leitfähigkeit:

0 μ S/ cm....100 mS/ cm

Dicke der Anhaftungen:

0 mm...10 mm

Genauigkeit

Anhaftungen:

<= 1% des Messbereichs

Leitfähigkeit:

0...2 mS/cm: <= 5% des Messwertes

2...20 mS/cm: <= 7% des Messwertes

20...50 mS/cm: <= 10% des Messwertes

50...100 mS/cm: <= 15% des Messwertes

Umgebungstemperatur

-40°C...+70°C

Prozesstemperatur

-20°C...+100°C

+150°C für 1h

Prozessdruck

Vakuum...25 bar

**Physikalische
Mediumseigenschaften****Ausgang / Kommunikation**

4...20 mA
Frequenz
IO-Link

Anschluss

Gewinde G1", G3/4", M24,
Tri- Clamp ISO2852, DIN11851

Ex zertifiziert

Keine Ex-Zertifikate
CSA C/US General Purpose

Zusätzliche Zertifikate

EN10204- 3.1
EHEDG
3-A
EG1935/2004
CRN Zertifikat

Geräteoptionen

Kundenspezifische Konfiguration
Gereinigt von Öl und Fett
Rauheitsmessung und Zertifikat
Schweiß- und Prozessadapter

Weitere Informationen www.de.endress.com/QMW43