

Geführtes Radar Laufzeitmessverfahren ToF Levelflex FMP56

Wirtschaftliches Basismodell für alle Füllstandapplikationen in Schüttgütern



Vorteile:

- Zuverlässige Messung selbst bei sich ändernden Medien und Prozessbedingungen
- HistoROM Datenmanagement-Konzept für schnelle und einfache Inbetriebnahme, Wartung und Diagnose
- Höchste Zuverlässigkeit dank neuer Multi-Echo Tracking Auswertung
- Hardware und Software entwickelt nach IEC 61508 bis SIL3
- Heartbeat Technology für einen kosten-effektiven und sicheren Anlagenbetrieb während des gesamten Lebenszyklus
- Einfache Integration in Leit- oder Asset-Management Systeme und intuitives, menügeführtes Bedienkonzept (vor Ort oder über das Leitsystem)
- Weltweit einfachste Wiederholungsprüfung für SIL und WHG spart Zeit und Kosten

Weitere Informationen und aktuelle
Preisangabe:

www.de.endress.com/FMP56

Spezifikation im Überblick

- **Genauigkeit** Seilsonde: +/- 2 mm
- **Prozesstemperatur** -40...+120 °C
- **Prozessdruck / max. Überlastdruck** Vakuum...16 bar
- **Max. Messdistanz** Seil: 12 m Min. DK >1.4
- **Prozesseitige Hauptmaterialien** Seilsonde: 304, 316, 316Ti, 316L, PEEK, PPS, PA

Anwendungsgebiet: Der Levelflex FMP56 ist besonders für den Einsatz unter einfachen Prozessbedingungen, wie in Schüttgutsilos und Lagertanks für Feststoffe ausgelegt. Der geführte Radar FMP56 bietet maximale Zuverlässigkeit selbst bei staubiger Umgebung und in engen Silos oder Behältern mit Einbauten. Levelflex FMP56 wird zur

kontinuierlichen Füllstandsmessung von pulverförmigen bis körnigen Schüttgütern eingesetzt. Die Messung wird nicht beeinträchtigt durch Staub, Füllgeräusche, Temperatur- oder Gasschichten.

Funktionen und Spezifikationen

Kontinuierlich / Schüttgüter

Messprinzip

Geführtes Radar

Merkmal / Anwendung

Basisgerät für Zugkräfte bis 12 kN

Seilsonde

Integrierter Datenspeicher, Werksabgleich auf Sondenlänge,

Betriebssichere Messung: bei Staubentwicklung, in hohen schmalen Silos, bei Streben + Einbauten

Spezialitäten

Heartbeat Technology,

Bluetooth® Inbetriebnahme,

Bedienung und Wartung mit SmartBlue App,

HistoROM,

RFID TAG zur einfachen Identifizierung

Versorgung / Kommunikation

2-Draht (HART / PROFIBUS PA/ FOUNDATION Fieldbus)

4-Draht (HART),

Bluetooth® drahtlose Technologie und App (optional)

Genauigkeit

Seilsonde: +/- 2 mm

Umgebungstemperatur

-40...+80 °C

Prozesstemperatur

-40...+120 °C

Prozessdruck / max. Überlastdruck

Vakuum...16 bar

Kontinuierlich / Schüttgüter**Prozesseitige Hauptmaterialien**

Seilsonde:

304, 316, 316Ti, 316L, PEEK, PPS, PA

Prozessanschluss

Gewinde:

G 3/4, MNPT 3/4

Sensordlänge

Seilsonde: 12 m

Max. Messdistanz

Seil: 12 m

Min. DK >1.4

Kommunikation

4...20 mA HART

PROFIBUS PA

FOUNDATION Fieldbus

Drahtlose Bluetooth® Technologie

Zertifikate / Abnahmen

ATEX, FM, CSA C/US, IEC Ex, JPN Ex, INMETRO, NEPSI, KC, EAC, UK Ex

Sicherheitszulassungen

SIL

Geräteoptionen

Sensor abgesetzt mit 3 m Kabel,

App 'SmartBlue' zur Inbetriebnahme und Betrieb mittels Bluetooth®

Weitere Informationen www.de.endress.com/FMP56