

# Geführtes Radar Laufzeitmessverfahren ToF Levelflex FMP55

Das Multiparameter Messgerät ist die  
Innovation in der Trennschichtmessung



Weitere Informationen und aktuelle  
Preisangabe:

[www.de.endress.com/FMP55](http://www.de.endress.com/FMP55)

## Vorteile:

- Zuverlässige Messung selbst bei sich ändernden Medien und Prozessbedingungen
- HistoROM Datenmanagement-Konzept für schnelle und einfache Inbetriebnahme, Wartung und Diagnose
- Höchste Zuverlässigkeit dank neuer Multi-Echo Tracking Auswertung
- Hardware und Software entwickelt nach IEC 61508 bis SIL3
- Heartbeat Technology für einen kosten-effektiven und sicheren Anlagenbetrieb während des gesamten Lebenszyklus
- Einfache Integration in Leit- oder Asset-Management Systeme und intuitives, menügeführtes Bedienkonzept (vor Ort oder über das Leitsystem)
- Weltweit einfachste Wiederholungsprüfung für SIL und WHG spart Zeit und Kosten

## Spezifikation im Überblick

- **Genauigkeit** Stabsonde: +/- 2 mm Seilsonde: +/- 2 mm  
Koaxsonde: +/- 2 mm
- **Prozesstemperatur** -40...+200 °C
- **Prozessdruck / max. Überlastdruck** Vakuum...40 bar
- **Max. Messdistanz** Stab: 4 m Min DK >1.4 Seil: 10 m Min DK >1.4 Koax: 6 m Min DK >1.4
- **Prozesseitige Hauptmaterialien** Stabsonde: 316L, PTFE, PFA  
Seilsonde: 316, 316L, PTFE, PFA Koaxsonde: 316L, PTFE, PFA

**Anwendungsgebiet:** Levelflex FMP55 geführtes Radar mit SensorFusion bietet die weltweit erste Kombination aus den Messprinzipien Kapazitiv und geführtes Radar in einem Gerät. Dies garantiert die sichere

Messwerterfassung auch bei Emulsionsschichten mit gleichzeitiger Ausgabe des Füllstand- und Trennschichtsignals. Dies macht den FMP55 Multiparameter zum neuen Standard der Trennschichtmessung speziell in den Branchen Öl & Gas, Chemie und Petrochemie.

## Funktionen und Spezifikationen

### Kontinuierlich / Flüssig

#### Messprinzip

Geführtes Radar

#### Merkmal / Anwendung

Premiumgerät Multiparameter beschichtet

Stabsonde, Seilsonde, Koaxsonde

Integrierter Datenspeicher, Werksabgleich auf Sondenlänge,

Betriebssichere Messung: bei Trennschicht mit Emulsion, bei unruhiger Oberfläche + Schaum, bei wechselnden Produkteigenschaften.

#### Trennschichtmessung

Trennschicht flüssig / flüssig auch mit Emulsionsschicht

Gleichzeitige Messung der Trennschicht und des Gesamtfüllstandes

#### Spezialitäten

Heartbeat Technology,

Bluetooth® Inbetriebnahme,

Bedienung und Wartung mit SmartBlue App,

HistoROM,

RFID TAG zur einfachen Identifizierung

#### Versorgung / Kommunikation

2-Draht (HART / PROFIBUS PA/ FOUNDATION Fieldbus)

4-Draht (HART)

Bluetooth® drahtlose Technologie und App (optional)

#### Genauigkeit

Stabsonde: +/- 2 mm

Seilsonde: +/- 2 mm

Koaxsonde: +/- 2 mm

---

**Kontinuierlich / Flüssig****Umgebungstemperatur**

-40...+80 °C

---

**Prozesstemperatur**

-40...+200 °C

---

**Prozessdruck / max. Überlastdruck**

Vakuum...40 bar

---

**Prozesseitige Hauptmaterialien**

Stabsonde:

316L, PTFE, PFA

Seilsonde:

316, 316L, PTFE, PFA

Koaxsonde:

316L, PTFE, PFA

---

**Prozessanschluss**

Flansch:

ASME 1 1/2"...6",

DN50...DN150,

JIS 10K

---

**Sensorklänge**

Stabsonde: 4 m

Seilsonde: 10 m

Koaxsonde: 6 m

---

**Max. Messdistanz**

Stab: 4 m Min DK >1.4

Seil: 10 m Min DK >1.4

Koax: 6 m Min DK >1.4

---

**Kommunikation**

4...20 mA HART

PROFIBUS PA

FOUNDATION Fieldbus

Drahtlose Bluetooth® Technologie

---

Kontinuierlich / Flüssig

**Zertifikate / Abnahmen**

ATEX, FM, CSA C/US, IEC Ex, INMETRO, NEPSI, KC, EAC, JPN Ex, UK Ex

---

**Sicherheitszulassungen**

SIL

---

**Konstruktionszulassungen**

EN 10204-3.1

NACE MR0175, MR0103

ASME B31.1, B31.3

AD2000

---

**Schiffbauzulassungen**

GL/ ABS/ LR/ BV/ DNV/ KR

---

**Geräteoptionen**

Sensor abgesetzt mit 3 m Kabel,

App 'SmartBlue' zur Inbetriebnahme und Betrieb mittels Bluetooth®

---

Weitere Informationen [www.de.endress.com/FMP55](http://www.de.endress.com/FMP55)